

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



ELEKTRISCHE BIEGEPRESSE

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb PRCE

PRCE04010-SIEMENS

Stand: 30.12.2025

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe PRCE



Beispiel PRCE04020 mit DA69T

- ▶ Elektrische Servo-Motoren für eine hochpräzise Positionierung des Biegebalkens über gehärtete Kugelumlauf-Spindeln
- ▶ Geringer Wartungsaufwand – Dieses Modell verfügt über eine automatische Schmierung des mechanischen Systems
- ▶ Niedriger Stromverbrauch
- ▶ Niedriger Geräuschpegel – Die Verwendung geräuscharmer Kugelumlauf-spindeln ermöglicht außergewöhnliche Geschwindigkeiten, ohne dass die Geräuschentwicklung ein Problem darstellt
- ▶ Kürzere Zykluszeit dank hoher Dynamik

Modell PRCE04010-SIEMENS

Elektrische Abkantpresse mit Spindelantrieb PRCE



Technische Daten

Presskraft	400 kN
Arbeitslänge	1.100 mm
Durchgang	1200 mm
Ausladung	200 mm
Hub	270 mm
Einbauhöhe	470 mm
Zustellgeschwindigkeit	220 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	220 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	500mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	6.5 kW
Ölfüllung ca.	k.A.
Maschinen Länge ca.	2.200 mm
Maschinen Breite ca.	1.600 mm
Maschinen Höhe ca.	3.100 mm
Maschinen Gewicht ca.	5.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 3 manuell verstellbare Achsen: R + Z1 + Z2
- ▶ Hinteranschlag BGR X Länge 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter