

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

ABKANTEN



KANTBANK

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse PRCB

PRCB10020

Stand: 07.04.2026

Beschreibung Abkantpresse Hezinger-PressLine Baureihe PRCB



Beispiel PRCB30030 mit DA69S
und hydraulische WILA-Klemmung oben

Maschinenkonzept

Die Abkantpressen der Baureihe PRCB werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

Modell PRCB10020

CNC-gesteuerte hydraulische Abkantpresse PRCB



Technische Daten

Presskraft	1.000 kN
Arbeitslänge	2.100 mm
Durchgang	1600 mm
Ausladung	400 mm
Hub	280 mm
Einbauhöhe	480 mm
Zustellgeschwindigkeit	200 mm/s
Arbeitsgeschwindigkeit	0-10 mm/s
Rückzugsgeschw.	145 mm/s
Genauigkeit (Y)	± 0.01 mm
Hinteranschlag	750mm
Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/s
Genauigkeit	± 0.05 mm
Motorleistung	11,0 kW
Ölfüllung ca.	± 190 l
Maschinen Länge ca.	3.100 mm
Maschinen Breite ca.	1.850 mm
Maschinen Höhe ca.	2.800 mm
Maschinen Gewicht ca.	8.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ 3 gesteuerte CNC-Achsen: Y1 + Y2 + X
- ▶ 4 manuell verstellbare Achsen: Z1 + Z2 + R1 + R2
- ▶ Hinteranschlag BGR 750 mm
- ▶ Optische Absicherung (Fingerschutz) mit Laser Fiessler-AKAS (gemäß CE Kategorie IV)
- ▶ Optische Absicherung der Rückseite (Lichtvorhang)
- ▶ Fiessler Sicherheits-PLC
- ▶ Maschinenüberwachung und Nachlaufzeitmessung
- ▶ Automatische Kompensation der Ständer-Auffederung
- ▶ Selbstzentrierender Tisch
- ▶ Fußschalter