

## MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



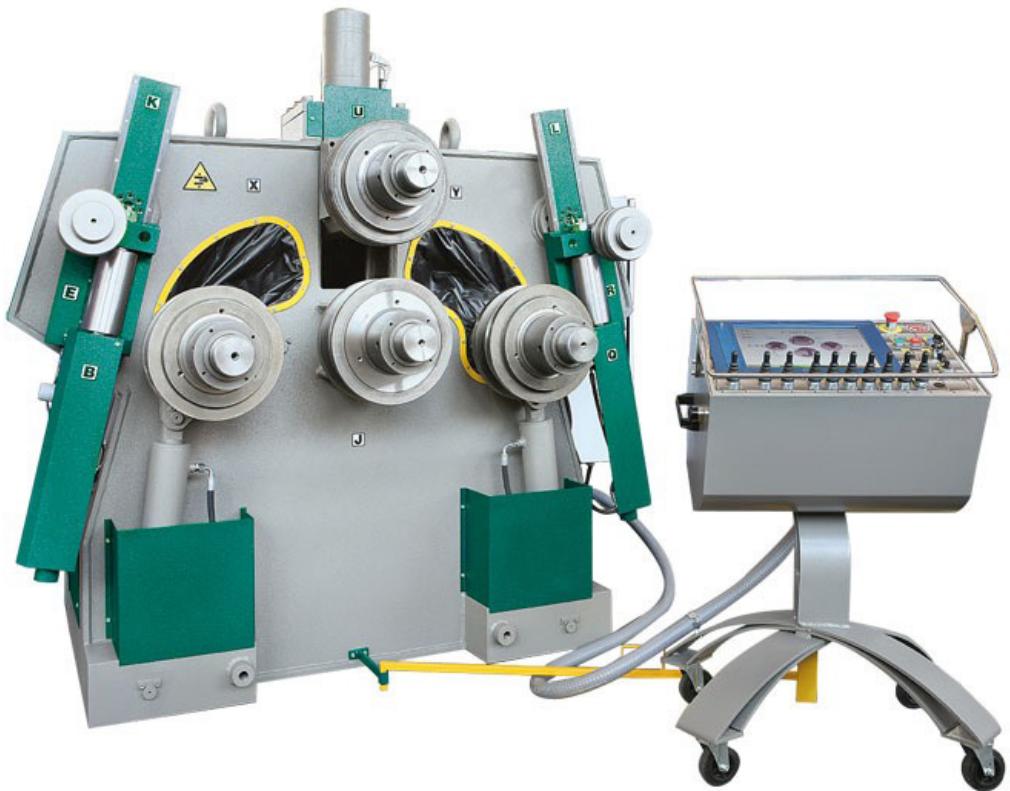
### PROFILBIEGEMASCHINE MG4P

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

**MG4P110**

Stand: 13.02.2026

# Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4P



## Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4P stellen beide Seitenwalzen in einer Führung nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 2 angetriebenen Zentral-Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen der Ober- und Unterwalzen gespannt sein. Der serienmäßige 2-Walzen-Antrieb, mit zwei voneinander unabhängigen Motoren, welche die Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



## Die Baureihe MG4P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



# Modell MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P



## Technische Daten

Wellen-Durchmesser	110 mm
Oberwalze	380 mm
Seitenwalze	380 mm
Unterwalze	380 mm
Biegekraft	35-55 W cm <sup>3</sup>
Motorleistung	8 kW
Ölfüllung ca.	100 l
Maschinen Länge ca.	k.A.
Maschinen Breite ca.	k.A.
Maschinen Höhe ca.	k.A.
Maschinen Gewicht ca.	3.000 kg

## Grundausstattung

- ▶ Einsatz horizontal oder vertikal
- ▶ Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- ▶ Einzelzustellung der Seitenwalzen
- ▶ Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- ▶ Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- ▶ Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- ▶ 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition

# Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P



Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
-----------	------------	-----------	-------------



standard 110 x 25 mm 1400 mm



standard 160 x 35 mm 1000 mm



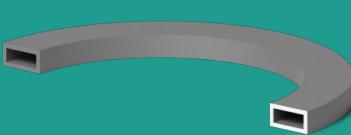
standard 70 mm 1200 mm



standard 75 mm 850 mm



zusätzlicher Walzensatz pro Durchm. 140 x 3 mm 2800 mm



standard 100 x 50 x 5 mm 1200 mm



standard 90 x 5 mm 2000 mm

# Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

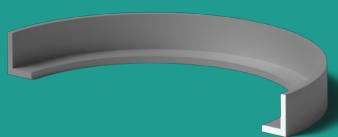
hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P



Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
-----------	------------	-----------	-------------



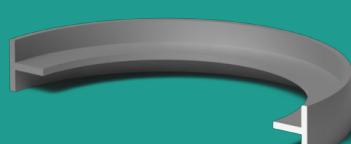
standard      100 x 10 mm      2000 mm



standard      90 x 10 mm      2600 mm



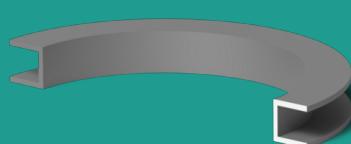
standard      100 mm      1600 mm



standard      100 mm      1600 mm



standard      100 mm      1600 mm



standard UNP-Profil      140 mm      1200 mm



standard UNP-Profil      140 mm      1200 mm

# Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P



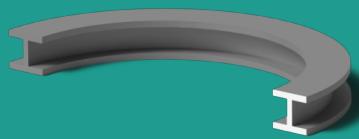
Profiltyp	Walzensatz	Abmessung	kleinster Ø
-----------	------------	-----------	-------------



standard INP-Profil

160 mm

3000 mm



zusätzlicher  
Walzensatz HEA-Profil

140 mm

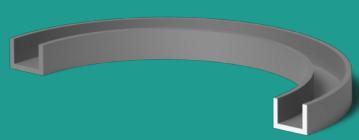
3000 mm



zusätzlicher  
Walzensatz HEB-Profil

120 mm

5000 mm



zusätzlicher  
Walzensatz UNP-Profil

100 x 12 mm

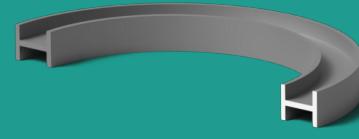
2400 mm



zusätzlicher  
Walzensatz INP-Profil

100 mm

3000 mm



zusätzlicher  
Walzensatz HEA-Profil

100 mm

3600 mm



zusätzlicher  
Walzensatz HEB-Profil

100 mm

4000 mm