

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



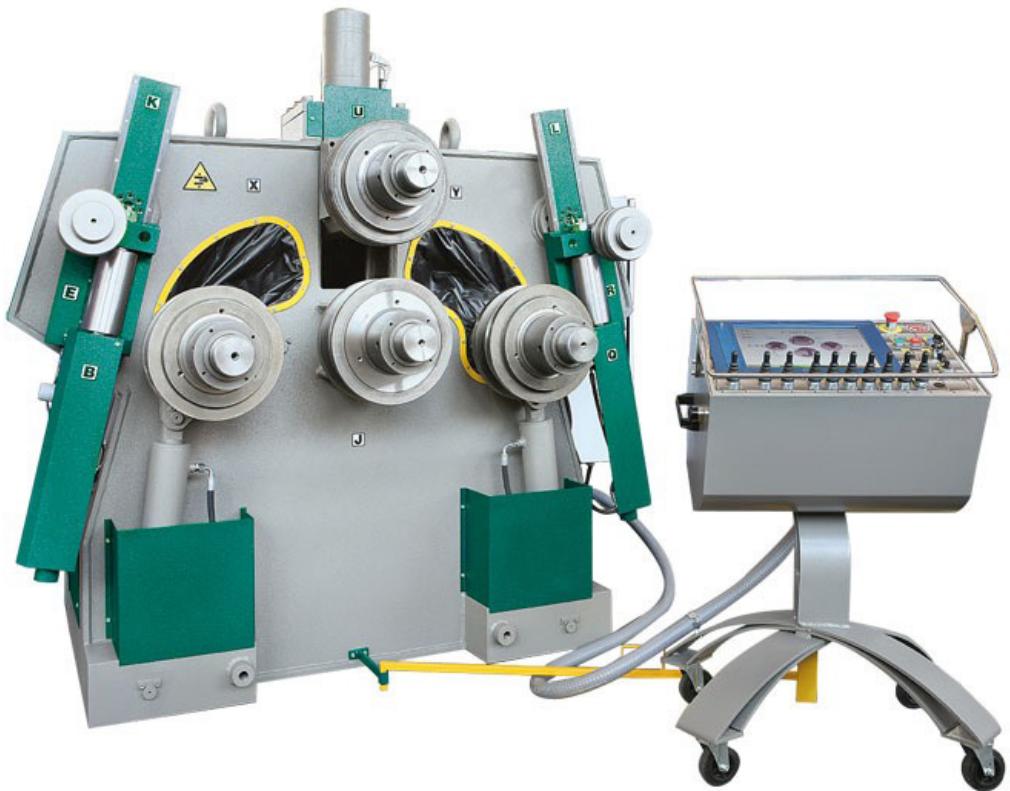
PROFILBIEGEMASCHINE MG4P

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P

MG4P110

Stand: 13.02.2026

Beschreibung Profilbiegemaschine Hezinger-BendLine MG4P



Maschinenkonzept

Die 4-Walzen Profilbiegemaschinen der Baureihe MG4P stellen beide Seitenwalzen in einer Führung nach oben zu. Die Bearbeitung der Profile kann also von beiden Seiten erfolgen.

Dank der 2 angetriebenen Zentral-Walzen in der Standard Ausführung kann das Material immer fest zwischen der Ober- und Unterwalzen gespannt sein. Der serienmäßige 2-Walzen-Antrieb, mit zwei voneinander unabhängigen Motoren, welche die Walze einzeln antreiben, verwirklicht eine optimale Drehmomentübertragung auf das Profil und eine ausgeglichene Kraft-Aufteilung zwischen den einzelnen Hydraulikmotoren. So wird die Walzgeschwindigkeit auf jeder Walze automatisch und hydraulisch synchronisiert. Das vermindert das Risiko, dass ein Profil während der Bearbeitung verrutscht.



Die Baureihe MG4P

Profilbiegemaschinen dieser Baureihe werden für praktisch jede Biegeaufgabe angeboten. Mit Wellendurchmesser von 60 bis 200 mm können beispielsweise Flacheisen bis 200 x 65 mm gebogen werden.

Die genauen Biegeleistungen Ihrer angebotenen Maschine entnehmen Sie bitte der nachfolgenden Tabelle.



Modell MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P



Technische Daten

| | |
|-----------------------|-------------------------|
| Wellen-Durchmesser | 110 mm |
| Oberwalze | 380 mm |
| Seitenwalze | 380 mm |
| Unterwalze | 380 mm |
| | |
| Biegekraft | 35-55 W cm ³ |
| Motorleistung | 8 kW |
| Ölfüllung ca. | 100 l |
| | |
| Maschinen Länge ca. | k.A. |
| Maschinen Breite ca. | k.A. |
| Maschinen Höhe ca. | k.A. |
| Maschinen Gewicht ca. | 3.000 kg |

Grundausstattung

- ▶ Einsatz horizontal oder vertikal
- ▶ Direktantrieb der beiden Zentralwalzen(Ober- und Unterwalze)
- ▶ Einzelzustellung der Seitenwalzen
- ▶ Hydraulisch in 3 Achsen verfahrbare Stützvorrichtung
- ▶ Walzen gehärtet auf 48-55 HRC
- ▶ Ansteuerung über separates, fahrbares Bedienpult
- ▶ 2 Digitalanzeigen für die Seitenwalzenposition

Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P



| Profiltyp | Walzensatz | Abmessung | kleinster Ø |
|-----------|------------|-----------|-------------|
|-----------|------------|-----------|-------------|



standard 110 x 25 mm 1400 mm



standard 160 x 35 mm 1000 mm



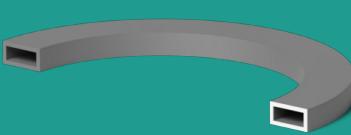
standard 70 mm 1200 mm



standard 75 mm 850 mm



zusätzlicher Walzensatz pro Durchm. 140 x 3 mm 2800 mm



standard 100 x 50 x 5 mm 1200 mm

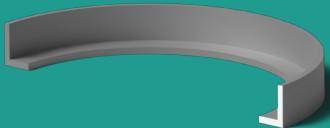
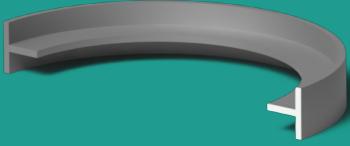


standard 90 x 5 mm 2000 mm

Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P



| Profiltyp | Walzensatz | Abmessung | kleinster Ø |
|---|---------------------|-------------|-------------|
|  | standard | 100 x 10 mm | 2000 mm |
|  | standard | 90 x 10 mm | 2600 mm |
|  | standard | 100 mm | 1600 mm |
|  | standard | 100 mm | 1600 mm |
|  | standard | 100 mm | 1600 mm |
|  | standard UNP-Profil | 140 mm | 1200 mm |
|  | standard UNP-Profil | 140 mm | 1200 mm |

Leistungsdaten Profilbiegen MG4P110

hydraulische 4-Walzen Profilbiegemaschine MG4P



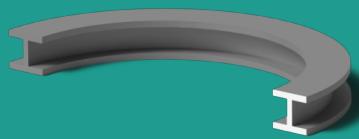
| Profiltyp | Walzensatz | Abmessung | kleinster Ø |
|-----------|------------|-----------|-------------|
|-----------|------------|-----------|-------------|



standard INP-Profil

160 mm

3000 mm



zusätzlicher
Walzensatz HEA-Profil

140 mm

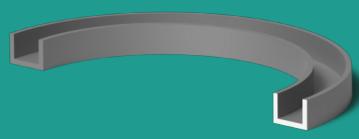
3000 mm



zusätzlicher
Walzensatz HEB-Profil

120 mm

5000 mm



zusätzlicher
Walzensatz UNP-Profil

100 x 12 mm

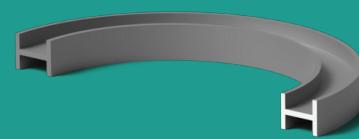
2400 mm



zusätzlicher
Walzensatz INP-Profil

100 mm

3000 mm



zusätzlicher
Walzensatz HEA-Profil

100 mm

3600 mm



zusätzlicher
Walzensatz HEB-Profil

100 mm

4000 mm