

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



3-WALZEN BLECHWALZE MG

Variable 3-Walzen Rundbiegemaschine MG

MG3V3035

Stand: 28.08.2026

Beschreibung Rundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe MG



Maschinenkonzept

Die Rundwalzen der Baureihe MG arbeiten vollhydraulisch mit variablen Achsen. Die Oberwalze verfährt senkrecht, die Seitenwalzen werden horizontal verfahren.

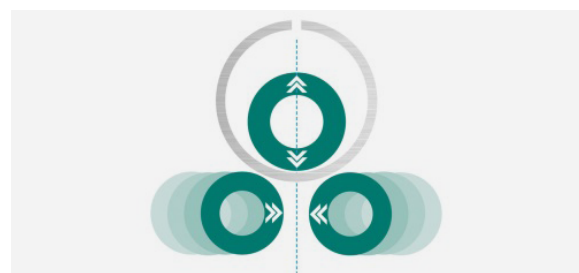
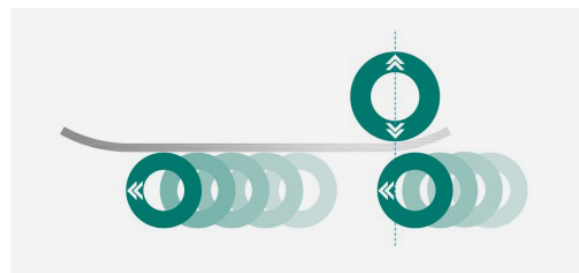
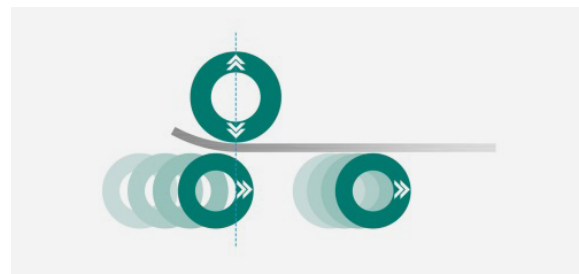
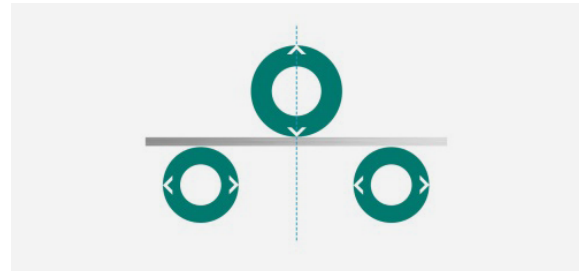
Alle drei Walzen werden über separate Hydromotoren mit Planetengetrieben direkt angetrieben. Alle Lager haben eine Dauerschmierung für ein System mit minimaler Wartung. Die Bombierung der Walzen wird dem Biegeauftrag angepasst um optimale Biegeergebnisse sicherzustellen.

Biegeprinzip

Die 3-Walzen Rundbiegemaschine mit variablen Achsen arbeitet mit einer beidseitigen Anbiegung.

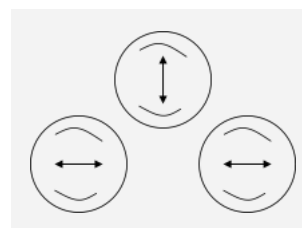
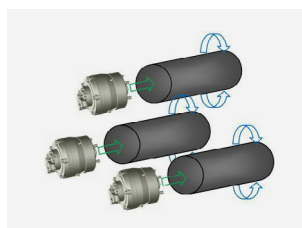
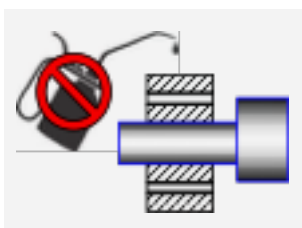
Das Material wird für die beiden Anbiegungen mit dem Blechansatz auf die Seitenwalze geführt und dann im Stillstand angedrückt.

Für große Radien kann die Maschine – ähnlich einer Abkantpresse – auch zum segmentweisen Andrücken für dicke Bleche verwendet werden. Der stufenlos wählbare Abstand der beiden Seitenwalzen verhält sich dabei wie die entsprechende V-Öffnung in einem Unterwerkzeug beim Gesenkbiegen.



Wartungsarme Dauerschmierung

Die Lager der Walzen sind pressgeschmiert und müssen nach dem Einbau in die Maschine nicht permanent gefettet werden. Dieses wartungsarme Konzept erhöht die Lebensdauer und spart Wartungskosten.



Modell MG3V3035

Variable 3-Walzen Rundbiegemaschine MG



Technische Daten

Arbeitslänge	3.100,0 mm
Anbiegen ST	28,0 mm
Anbiegen VA	22,0 mm
Anbiegen ALU	30,0 mm
Oberwalze	430 mm
Seitenwalze	390 mm
Unterwalze	k.A.
Motorleistung	37.5 kW
Ölfüllung ca.	240 l
Maschinen Länge ca.	5.400 mm
Maschinen Breite ca.	2.000 mm
Maschinen Höhe ca.	2.100 mm
Maschinen Gewicht ca.	20.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ Steuerung über joy-sticks auf einem fahrbaren Bedienpult
- ▶ Umschaltbare Biege-Geschwindigkeit: ca. 2 oder ca.5 m/min (Rotations-Geschwindigkeit der beiden Zentralwalzen)
- ▶ Digitalanzeigen (2-Stück) für die Seitenwalzenposition
- ▶ Hydraulisches Klapplager zur Entnahme geschlossener Rohre
- ▶ Einstellbarer Anpressdruck der Unterwalze mit Manometer
- ▶ Direktantrieb aller drei Walze (Planetengetriebe)
- ▶ Parallelität der Seitenwalzen über Torsionswellen
- ▶ Dauerschmierung aller Lager
- ▶ Hydraulik-Kreislauf mit Sicherheits-Ventil
- ▶ Sicherheitsleine um den Gefahrenbereich mit Auslösung der Notaus-Funktion
- ▶ CE-Konformitätserklärung
- ▶ CE-Zeichen
- ▶ Deutsche Bedienungsanleitung

Kalkulierte Anbiegeleistung MG3V3035

Variable 3-Walzen Rundbiegemaschine MG



Material:		S235 JR	S275 JR	S355 J2	V4A Inox	Hardox 450
Streckgrenze max:		260 N/mm ²	310 N/mm ²	360 N/mm ²	500 N/mm ²	1200 N/mm ²
Materialfestigkeit max:		560 N/mm ²	610 N/mm ²	660 N/mm ²	800 N/mm ²	1400 N/mm ²
Biegebreite	Durchmesser	Anbiegen				
3.100 mm	480,0 mm	16,8 mm	15,7 mm	14,2 mm	11,8 mm	5,1 mm
3.100 mm	650,0 mm	22,5 mm	20,9 mm	18,9 mm	15,7 mm	6,8 mm
3.100 mm	1.290,0 mm	28,0 mm	26,1 mm	23,6 mm	19,6 mm	8,4 mm
3.100 mm	2.150,0 mm	29,4 mm	27,4 mm	24,7 mm	20,6 mm	8,9 mm
3.100 mm	4.300,0 mm	30,9 mm	28,7 mm	25,9 mm	21,6 mm	9,3 mm
2.500 mm	480,0 mm	18,8 mm	17,4 mm	15,8 mm	13,1 mm	5,7 mm
2.500 mm	650,0 mm	25,1 mm	23,4 mm	21,1 mm	17,6 mm	7,6 mm
2.500 mm	1.290,0 mm	31,2 mm	29,0 mm	26,2 mm	21,9 mm	9,4 mm
2.500 mm	2.150,0 mm	32,8 mm	30,5 mm	27,6 mm	23,0 mm	9,9 mm
2.500 mm	4.300,0 mm	34,5 mm	32,1 mm	29,0 mm	24,1 mm	10,4 mm
1.900 mm	480,0 mm	21,5 mm	20,0 mm	18,1 mm	15,1 mm	6,5 mm
1.900 mm	650,0 mm	28,8 mm	26,8 mm	24,2 mm	20,2 mm	8,7 mm
1.900 mm	1.290,0 mm	35,8 mm	33,3 mm	30,1 mm	25,1 mm	10,8 mm
1.900 mm	2.150,0 mm	37,6 mm	35,0 mm	31,6 mm	26,3 mm	11,3 mm
1.900 mm	4.300,0 mm	39,5 mm	36,8 mm	33,2 mm	27,7 mm	11,9 mm
1.300 mm	480,0 mm	26,0 mm	24,2 mm	21,8 mm	18,2 mm	7,8 mm
1.300 mm	650,0 mm	34,8 mm	32,4 mm	29,2 mm	24,4 mm	10,5 mm
1.300 mm	1.290,0 mm	43,3 mm	40,3 mm	36,4 mm	30,3 mm	13,0 mm
1.300 mm	2.150,0 mm	45,5 mm	42,3 mm	38,2 mm	31,8 mm	13,7 mm
1.300 mm	4.300,0 mm	47,8 mm	44,4 mm	40,1 mm	33,5 mm	14,4 mm
700 mm	480,0 mm	35,4 mm	32,9 mm	29,7 mm	24,8 mm	10,7 mm
700 mm	650,0 mm	47,4 mm	44,1 mm	39,8 mm	33,2 mm	14,3 mm
700 mm	1.290,0 mm	59,0 mm	54,8 mm	49,5 mm	41,3 mm	17,7 mm
700 mm	2.150,0 mm	61,9 mm	57,6 mm	52,0 mm	43,4 mm	18,6 mm
700 mm	4.300,0 mm	65,1 mm	60,5 mm	54,7 mm	45,6 mm	19,6 mm