

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



## 2-WALZENMASCHINE MG2R

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R

**MG2R20**

Stand: 05.04.2026

# Beschreibung Blechrundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe MG2R



## Maschinenkonzept

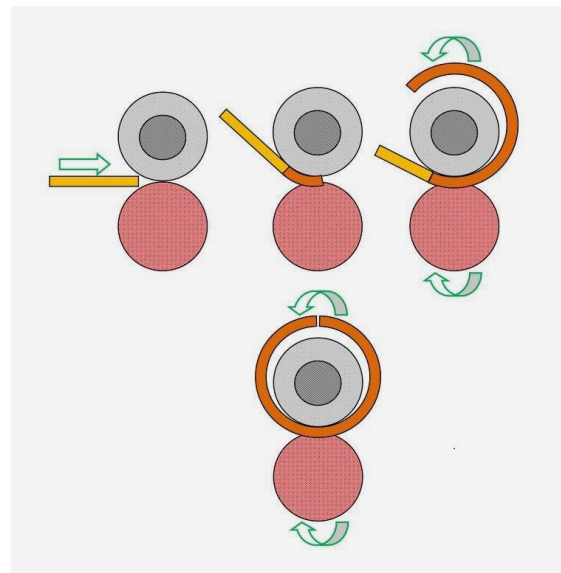
Die 2-Walzen-Rundbiegemaschine ist eine robuste Konstruktion für einen sicheren und stabilen Biegeprozess. Über eine Digitalanzeige im fahrbaren Bedienpult wird der Hub der Unterwalze zur Oberwalze angezeigt: Je tiefer die Einpressung in die gummierte Unterwalze desto enger wird der Biegeradius um die Oberwalze.

Die 2-Walzen-Technik bietet Ihnen eine sichere, hohe Rundungsqualität bei hoher Stückleistung. Dabei wird die Umformung über die gesamte Blechlänge realisiert, ohne gerade Enden. Über den Einmaldurchlauf der Bleche sparen Sie sich mit dieser Rundbiegemaschine das langwierige Umstellen von Anbiegen, Rundwalzen und Anbiegen.



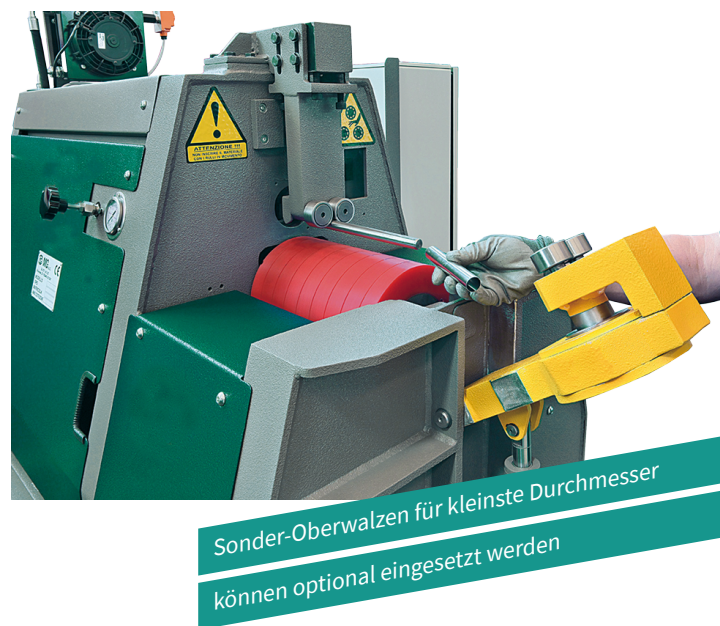
Alle Maschinen werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



## Grundausrüstung

- ▶ 2-Walzen Maschine Unterwalze gummiert
- ▶ Stahl-Schweiß-Konstruktion
- ▶ Oberwalzen C45 mit induktionsgehärteter Oberfläche 58-60 HRC
- ▶ Fahrbares Bedienpult mit Digitalanzeigen für die Rotation der Oberwalze und die Zustellung zur Unterwalze
- ▶ Hydraulisches Klapplager für die einfache Rohr-Entnahme
- ▶ CE-Zeichen und Konformitätserklärung



## Technische Ausstattungsvarianten

Eine Erweiterung der Rundbiegemaschine zum automatische Biegezentrum ist optional möglich.

Es stehen Zufuhrsysteme, zentrale Stützmaschinen für die Rundungskorrektur und Auswerfer für die fertigen Teile zur Verfügung



# Modell MG2R20

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R



## Technische Daten

Arbeitslänge	2.050,0 mm
Anbiegen ST	4,0 mm
Anbiegen VA	2,5 mm
Anbiegen ALU	4,5 mm
Oberwalze	180 mm
Seitenwalze	k.A.
Unterwalze	k.A.
Motorleistung	7.5 kW
Ölfüllung ca.	40 l
Maschinen Länge ca.	4.000 mm
Maschinen Breite ca.	1.900 mm
Maschinen Höhe ca.	1.500 mm
Maschinen Gewicht ca.	3.000 kg

## Grundausrüstung

- ▶ Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Hydraulischer Direktantrieb der Walzen
- ▶ Bedienpult mit Joysticks für Rotation und Absenkung der Oberwalze
- ▶ Manuelle Verstellung des Endschalters mit Handrad für den Anpressdruck
- ▶ Gehärtete Oberwalzen mit Härte 53 - 55 HRC
- ▶ Gummierte Unterwalze
- ▶ Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme

# Kalkulierte Anbiegeleistung MG2R20

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R



Material:	S235 JR	S275 JR	S355 J2	V4A Inox	Hardox 450
<b>Streckgrenze max:</b>	260 N/mm <sup>2</sup>	310 N/mm <sup>2</sup>	360 N/mm <sup>2</sup>	500 N/mm <sup>2</sup>	1200 N/mm <sup>2</sup>
<b>Materialfestigkeit max:</b>	560 N/mm <sup>2</sup>	610 N/mm <sup>2</sup>	660 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>	1400 N/mm <sup>2</sup>

Biegebreite	Durchmesser	Anbiegen				
2.000 mm	200,0 mm	2,4 mm	2,3 mm	2,1 mm	1,7 mm	0,8 mm
2.000 mm	270,0 mm	3,2 mm	3,0 mm	2,7 mm	2,3 mm	1,0 mm
2.000 mm	540,0 mm	4,0 mm	3,8 mm	3,4 mm	2,8 mm	1,2 mm
2.000 mm	900,0 mm	4,2 mm	4,0 mm	3,6 mm	3,0 mm	1,3 mm
2.000 mm	1.800,0 mm	4,4 mm	4,1 mm	3,7 mm	3,1 mm	1,4 mm
1.700 mm	200,0 mm	2,7 mm	2,5 mm	2,3 mm	1,9 mm	0,8 mm
1.700 mm	270,0 mm	3,6 mm	3,3 mm	3,0 mm	2,5 mm	1,1 mm
1.700 mm	540,0 mm	4,4 mm	4,1 mm	3,7 mm	3,1 mm	1,4 mm
1.700 mm	900,0 mm	4,7 mm	4,3 mm	3,9 mm	3,3 mm	1,4 mm
1.700 mm	1.800,0 mm	4,9 mm	4,5 mm	4,1 mm	3,4 mm	1,5 mm
1.300 mm	200,0 mm	3,1 mm	2,9 mm	2,6 mm	2,2 mm	1,0 mm
1.300 mm	270,0 mm	4,1 mm	3,8 mm	3,4 mm	2,9 mm	1,3 mm
1.300 mm	540,0 mm	5,1 mm	4,7 mm	4,3 mm	3,6 mm	1,6 mm
1.300 mm	900,0 mm	5,3 mm	5,0 mm	4,5 mm	3,7 mm	1,6 mm
1.300 mm	1.800,0 mm	5,6 mm	5,2 mm	4,7 mm	3,9 mm	1,7 mm
900 mm	200,0 mm	3,7 mm	3,4 mm	3,1 mm	2,6 mm	1,1 mm
900 mm	270,0 mm	4,9 mm	4,5 mm	4,1 mm	3,4 mm	1,5 mm
900 mm	540,0 mm	6,1 mm	5,7 mm	5,1 mm	4,3 mm	1,9 mm
900 mm	900,0 mm	6,4 mm	5,9 mm	5,4 mm	4,5 mm	2,0 mm
900 mm	1.800,0 mm	6,7 mm	6,2 mm	5,6 mm	4,7 mm	2,0 mm
500 mm	200,0 mm	4,9 mm	4,6 mm	4,1 mm	3,5 mm	1,5 mm
500 mm	270,0 mm	6,5 mm	6,1 mm	5,5 mm	4,6 mm	2,0 mm
500 mm	540,0 mm	8,1 mm	7,6 mm	6,9 mm	5,7 mm	2,5 mm
500 mm	900,0 mm	8,6 mm	8,0 mm	7,2 mm	6,0 mm	2,6 mm
500 mm	1.800,0 mm	9,0 mm	8,3 mm	7,5 mm	6,3 mm	2,7 mm