

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



2-WALZENMASCHINE MG2R

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R

MG2R03

Stand: 30.12.2025

Beschreibung Blechrundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe MG2R



Maschinenkonzept

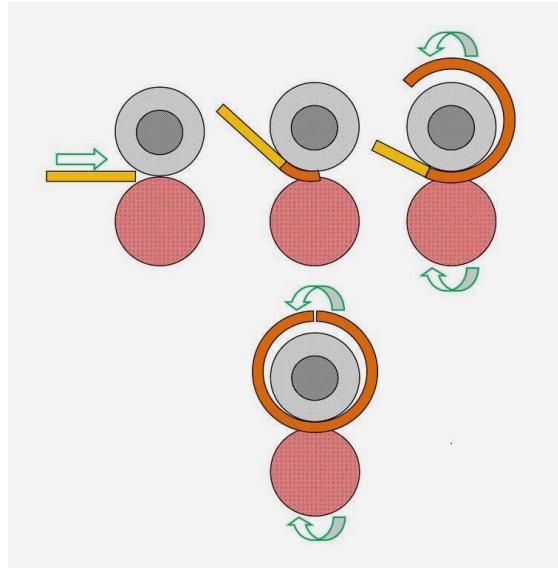
Die 2-Walzen-Rundbiegemaschine ist eine robuste Konstruktion für einen sicheren und stabilen Biegeprozess. Über eine Digitalanzeige im fahrbaren Bedienpult wird der Hub der Unterwalze zur Oberwalze angezeigt: Je tiefer die Einpressung in die gummierte Unterwalze desto enger wird der Biegeradius um die Oberwalze.

Die 2-Walzen-Technik bietet Ihnen eine sichere, hohe Rundungsqualität bei hoher Stückleistung. Dabei wird die Umformung über die gesamte Blechlänge realisiert, ohne gerade Enden. Über den Einmaldurchlauf der Bleche sparen Sie sich mit dieser Rundbiegemaschine das langwierige Umstellen von Anbiegen, Rundwalzen und Anbiegen.



Alle Maschinen werden nach unseren strengen Vorgaben und Stücklisten gefertigt. Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben.

Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und deutscher CE-Konformitätserklärung. Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.



Grundausstattung

- ▶ 2-Walzen Maschine Unterwalze gummiert
- ▶ Stahl-Schweiß-Konstruktion
- ▶ Oberwalzen C45 mit induktionsgehärteter Oberfläche 58-60 HRC
- ▶ Fahrbares Bedienpult mit Digitalanzeigen für die Rotation der Oberwalze und die Zuschaltung zur Unterwalze
- ▶ Hydraulisches Klapplager für die einfache Rohr-Entnahme
- ▶ CE-Zeichen und Konformitätserklärung



Sonder-Oberwalzen für kleinste Durchmesser
können optional eingesetzt werden

Technische Ausstattungsvarianten

Eine Erweiterung der Rundbiegemaschine zum automatische Biegezentrum ist optional möglich.

Es stehen Zufuhrsysteme, zentrale Stützmas-ten für die Rundungskorrektur und Auswerfer für die fertigen Teile zur Verfügung



Modell MG2R03

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R



Technische Daten

Arbeitslänge	350,0 mm
Anbiegen ST	2,0 mm
Anbiegen VA	1,5 mm
Anbiegen ALU	2,2 mm
Oberwalze	60 mm
Seitenwalze	k.A.
Unterwalze	k.A.
Motorleistung	4 kW
Ölfüllung ca.	20 l
Maschinen Länge ca.	1.400 mm
Maschinen Breite ca.	1.000 mm
Maschinen Höhe ca.	1.100 mm
Maschinen Gewicht ca.	1.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Hydraulischer Direktantrieb der Walzen
- ▶ Bedienpult mit Joysticks für Rotation und Absenkung der Oberwalze
- ▶ Manuelle Verstellung des Endschalters mit Handrad für den Anpressdruck
- ▶ Gehärtete Oberwalzen mit Härte 53 - 55 HRC
- ▶ Gummierter Unterwalze
- ▶ Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme

Kalkulierte Anbiegeleistung MG2R03

hydraulische 2-Walzen Rundbiegemaschine MG2R



Material:		S235 JR	S275 JR	S355 J2	V4A Inox	Hardox 450
Streckgrenze max:		260 N/mm ²	310 N/mm ²	360 N/mm ²	500 N/mm ²	1200 N/mm ²
Matrialfestigkeit max:		560 N/mm ²	610 N/mm ²	660 N/mm ²	800 N/mm ²	1400 N/mm ²
Biegebreite	Durchmesser	Anbiegen				
300 mm	70,0 mm	1,2 mm	1,2 mm	1,1 mm	0,9 mm	0,4 mm
300 mm	90,0 mm	1,6 mm	1,5 mm	1,4 mm	1,2 mm	0,5 mm
300 mm	180,0 mm	2,0 mm	1,9 mm	1,7 mm	1,4 mm	0,6 mm
300 mm	300,0 mm	2,1 mm	2,0 mm	1,8 mm	1,5 mm	0,7 mm
300 mm	600,0 mm	2,2 mm	2,1 mm	1,9 mm	1,6 mm	0,7 mm
300 mm	70,0 mm	1,3 mm	1,3 mm	1,1 mm	1,0 mm	0,4 mm
300 mm	90,0 mm	1,8 mm	1,7 mm	1,5 mm	1,3 mm	0,6 mm
300 mm	180,0 mm	2,2 mm	2,1 mm	1,9 mm	1,6 mm	0,7 mm
300 mm	300,0 mm	2,3 mm	2,2 mm	2,0 mm	1,6 mm	0,7 mm
300 mm	600,0 mm	2,4 mm	2,3 mm	2,0 mm	1,7 mm	0,8 mm
300 mm	70,0 mm	1,3 mm	1,3 mm	1,1 mm	1,0 mm	0,4 mm
300 mm	90,0 mm	1,8 mm	1,7 mm	1,5 mm	1,3 mm	0,6 mm
300 mm	180,0 mm	2,2 mm	2,1 mm	1,9 mm	1,6 mm	0,7 mm
300 mm	300,0 mm	2,3 mm	2,2 mm	2,0 mm	1,6 mm	0,7 mm
300 mm	600,0 mm	2,4 mm	2,3 mm	2,0 mm	1,7 mm	0,8 mm
200 mm	70,0 mm	1,6 mm	1,5 mm	1,4 mm	1,2 mm	0,5 mm
200 mm	90,0 mm	2,2 mm	2,0 mm	1,8 mm	1,5 mm	0,7 mm
200 mm	180,0 mm	2,7 mm	2,5 mm	2,3 mm	1,9 mm	0,8 mm
200 mm	300,0 mm	2,8 mm	2,6 mm	2,4 mm	2,0 mm	0,9 mm
200 mm	600,0 mm	3,0 mm	2,8 mm	2,5 mm	2,1 mm	0,9 mm
100 mm	70,0 mm	2,3 mm	2,1 mm	1,9 mm	1,6 mm	0,7 mm
100 mm	90,0 mm	3,0 mm	2,8 mm	2,6 mm	2,1 mm	0,9 mm
100 mm	180,0 mm	3,8 mm	3,5 mm	3,2 mm	2,7 mm	1,2 mm
100 mm	300,0 mm	4,0 mm	3,7 mm	3,4 mm	2,8 mm	1,2 mm
100 mm	600,0 mm	4,2 mm	3,9 mm	3,5 mm	2,9 mm	1,3 mm