

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

## RUNDEN



## 4-WALZEN RUNDWALZE HR4W

hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine HR4W

**HR4W1212**

Stand: 13.02.2026

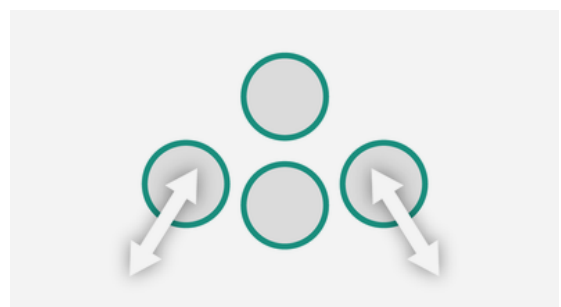
# Beschreibung Rundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe HR4W



## Maschinenkonzept

Mit der 4-Walzen Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W bauen Sie auf eine robuste Konstruktion, für einen sicheren und stabilen Biegeprozess Ihrer Bleche. Mit der kompakten Maschine können Sie, dank Schrägstellung beider Seitenwalze und dem Anlauflager an der Oberwalze auch konisch biegen. Daneben bietet Ihnen die Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W auch die Möglichkeit, rund, kofferförmig, oval oder elliptisch zu verformen.

Das stabile Maschinenkonzept und die robuste Konstruktion der 4-Walzen Rundwalze machen die Hezinger BendingLine HR4W zu einem zuverlässigen Partner für zahlreiche Einsatzgebiete in der Blechbearbeitung.



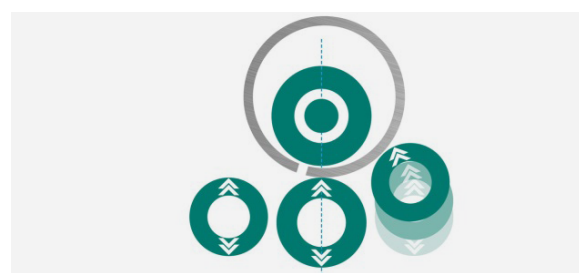
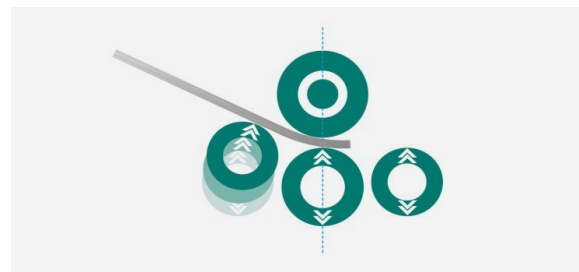
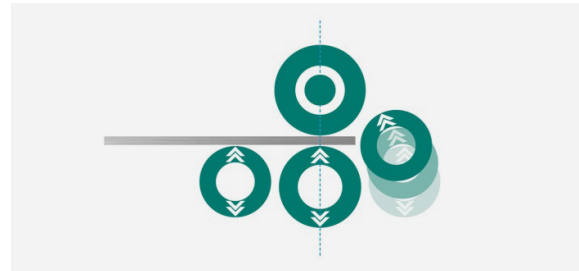
## Biegeprinzip

Die Rundwalze Hezinger HR4W biegt Werkstücke in einer Biegelänge von 1.550 bis 4.100 mm. Beim Walzvorgang presst die obere Walze auf das Objekt, welches von den unteren Walzen geklemmt wird. Pressdruck wie Abstand der Walzen bestimmen das Endergebnis. Dabei gibt die hydraulische Oberwalze der Rundwalze die Kraft gleichmäßig auf das zu biegende Metall ab.

## Unterschiedlichste Durchmesser und konische Biegungen

Durch die Konen-Biegeeinrichtung mit Anlauf-lager können Sie mit der 4-Walzen Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W sogar konische Formen walzen. Die robuste Stahl-Schweiß-Konstruktion der Anlage bietet einen stabilen Walzprozess und eine langlebige Maschine. Walzen mit induktionsgehärteter Oberfläche 58 – 60 HRC sorgen ebenso für einen zuverlässigen, dauerhaften Einsatz.

Die 4-Walzen Rundwalze von Hezinger ist darüber hinaus über einen Brückenkran sowie hydraulische seitliche Abstützung für große Durchmesser erweiterbar.



# Modell HR4W1212

hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine HR4W



## Technische Daten

Arbeitslänge	1.270,0 mm
Anbiegen ST	10,0 mm
Anbiegen VA	7,0 mm
Anbiegen ALU	11,0 mm
Oberwalze	200 mm
Seitenwalze	200 mm
Unterwalze	180 mm
Motorleistung	4 kW
Ölfüllung ca.	30 l
Maschinen Länge ca.	3.100 mm
Maschinen Breite ca.	1.400 mm
Maschinen Höhe ca.	1.300 mm
Maschinen Gewicht ca.	3.000 kg

## Grundausrüstung

- ▶ Hydraulische Parallelität der Seitenwalzen
- ▶ Walzen C45 mit induktionsgehärteter Oberfläche 58-60 HRC
- ▶ Konischbiegeeinrichtung mit Anlaufleger
- ▶ Manuelle Zentralschmierung für die Seitenwalzenführung
- ▶ Fahrbares Bedienpult mit 3 Digitalanzeigen für die Rotation der Oberwalze und die Seitenwalzenpositionen
- ▶ Hydraulisches Klapplager für die einfache Rohr-Entnahme

# Kalkulierte Anbiegeleistung HR4W1212

hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine HR4W



Material:		S235 JR	S275 JR	S355 J2	V4A Inox
Streckgrenze max:		260 N/mm <sup>2</sup>	310 N/mm <sup>2</sup>	360 N/mm <sup>2</sup>	500 N/mm <sup>2</sup>
Materialfestigkeit max:		560 N/mm <sup>2</sup>	610 N/mm <sup>2</sup>	660 N/mm <sup>2</sup>	800 N/mm <sup>2</sup>
Biegebreite	Durchmesser	Anbiegen			
1.200 mm	300,0 mm	7,0 mm	6,3 mm	5,7 mm	4,9 mm
1.200 mm	400,0 mm	8,0 mm	7,2 mm	6,4 mm	5,6 mm
1.200 mm	600,0 mm	9,0 mm	8,1 mm	7,2 mm	6,3 mm
1.200 mm	1.000,0 mm	10,0 mm	9,0 mm	8,0 mm	7,0 mm
1.200 mm	2.000,0 mm	10,5 mm	9,5 mm	8,4 mm	7,4 mm
1.100 mm	300,0 mm	7,6 mm	6,8 mm	6,1 mm	5,3 mm
1.100 mm	400,0 mm	8,6 mm	7,8 mm	6,9 mm	6,1 mm
1.100 mm	600,0 mm	9,7 mm	8,8 mm	7,8 mm	6,8 mm
1.100 mm	1.000,0 mm	10,8 mm	9,7 mm	8,6 mm	7,6 mm
1.100 mm	2.000,0 mm	11,3 mm	10,2 mm	9,1 mm	7,9 mm
800 mm	300,0 mm	8,9 mm	8,0 mm	7,1 mm	6,2 mm
800 mm	400,0 mm	10,1 mm	9,1 mm	8,1 mm	7,1 mm
800 mm	600,0 mm	11,4 mm	10,3 mm	9,1 mm	8,0 mm
800 mm	1.000,0 mm	12,6 mm	11,4 mm	10,1 mm	8,9 mm
800 mm	2.000,0 mm	13,3 mm	12,0 mm	10,6 mm	9,3 mm
600 mm	300,0 mm	10,2 mm	9,2 mm	8,2 mm	7,2 mm
600 mm	400,0 mm	11,7 mm	10,5 mm	9,4 mm	8,2 mm
600 mm	600,0 mm	13,1 mm	11,8 mm	10,5 mm	9,2 mm
600 mm	1.000,0 mm	14,6 mm	13,1 mm	11,7 mm	10,2 mm
600 mm	2.000,0 mm	15,3 mm	13,8 mm	12,3 mm	10,7 mm