

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

RUNDEN



4-WALZEN RUNDWALZE HR4W

hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine HR4W

HR4W1210

Stand: 07.04.2026

Beschreibung Rundbiegemaschine Hezinger-BendingLine Baureihe HR4W



Maschinenkonzept

Mit der 4-Walzen Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W bauen Sie auf eine robuste Konstruktion, für einen sicheren und stabilen Biegeprozess Ihrer Bleche. Mit der kompakten Maschine können Sie, dank Schrägstellung beider Seitenwalze und dem Anlaulager an der Oberwalze auch konisch biegen. Daneben bietet Ihnen die Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W auch die Möglichkeit, rund, kofferförmig, oval oder elliptisch zu verformen.

Das stabile Maschinenkonzept und die robuste Konstruktion der 4-Walzen Rundwalze machen die Hezinger BendingLine HR4W zu einem zuverlässigen Partner für zahlreiche Einsatzgebiete in der Blechbearbeitung.



Biegeprinzip

Die Rundwalze Hezinger HR4W biegt Werkstücke in einer Biegelänge von 1.550 bis 4.100 mm. Beim Walzvorgang presst die obere Walze auf das Objekt, welches von den unteren Walzen geklemmt wird. Pressdruck wie Abstand der Walzen bestimmen das Endergebnis. Dabei gibt die hydraulische Oberwalze der Rundwalze die Kraft gleichmäßig auf das zu biegende Metall ab.

Unterschiedlichste Durchmesser und konische Biegungen

Durch die Konen-Biegeeinrichtung mit Anlauf-lager können Sie mit der 4-Walzen Rundwalze Hezinger BendingLine Baureihe HR4W sogar konische Formen walzen. Die robuste Stahl-Schweiß-Konstruktion der Anlage bietet einen stabilen Walzprozess und eine langlebige Maschine. Walzen mit induktionsgehärteter Oberfläche 58 – 60 HRC sorgen ebenso für einen zuverlässigen, dauerhaften Einsatz.

Die 4-Walzen Rundwalze von Hezinger ist darüber hinaus über einen Brückenkran sowie hydraulische seitliche Abstützung für große Durchmesser erweiterbar.



Modell HR4W1210

hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine HR4W



Technische Daten

Arbeitslänge	1.270,0 mm
Anbiegen ST	7,5 mm
Anbiegen VA	5,5 mm
Anbiegen ALU	8,0 mm
Oberwalze	180 mm
Seitenwalze	180 mm
Unterwalze	150 mm
Motorleistung	4 kW
Ölfüllung ca.	30 l
Maschinen Länge ca.	3.100 mm
Maschinen Breite ca.	1.400 mm
Maschinen Höhe ca.	1.300 mm
Maschinen Gewicht ca.	3.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ Hydraulische Parallelität der Seitenwalzen
- ▶ Walzen C45 mit induktionsgehärteter Oberfläche 58-60 HRC
- ▶ Konischbiegeeinrichtung mit Anlauflager
- ▶ Manuelle Zentralschmierung für die Seitenwalzenführung
- ▶ Fahrbares Bedienpult mit 3 Digitalanzeigen für die Rotation der Oberwalze und die Seitenwalzenpositionen
- ▶ Hydraulisches Klapplager für die einfache Rohr-Entnahme

Kalkulierte Anbiegeleistung HR4W1210

hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschine HR4W



Material:	S235 JR	S275 JR	S355 J2	V4A Inox
Streckgrenze max:	260 N/mm ²	310 N/mm ²	360 N/mm ²	500 N/mm ²
Materialfestigkeit max:	560 N/mm ²	610 N/mm ²	660 N/mm ²	800 N/mm ²

Biegebreite	Durchmesser	Anbiegen			
1.200 mm	270,0 mm	5,3 mm	4,8 mm	4,2 mm	3,7 mm
1.200 mm	360,0 mm	6,0 mm	5,4 mm	4,9 mm	4,2 mm
1.200 mm	540,0 mm	6,8 mm	6,1 mm	5,4 mm	4,8 mm
1.200 mm	900,0 mm	7,5 mm	6,8 mm	6,0 mm	5,3 mm
1.200 mm	1.800,0 mm	7,9 mm	7,1 mm	6,4 mm	5,6 mm
1.100 mm	270,0 mm	5,7 mm	5,2 mm	4,6 mm	4,0 mm
1.100 mm	360,0 mm	6,5 mm	5,9 mm	5,2 mm	4,6 mm
1.100 mm	540,0 mm	7,4 mm	6,6 mm	5,9 mm	5,2 mm
1.100 mm	900,0 mm	8,1 mm	7,3 mm	6,5 mm	5,7 mm
1.100 mm	1.800,0 mm	8,5 mm	7,7 mm	6,8 mm	6,0 mm
800 mm	270,0 mm	6,7 mm	6,1 mm	5,4 mm	4,7 mm
800 mm	360,0 mm	7,6 mm	6,9 mm	6,1 mm	5,3 mm
800 mm	540,0 mm	8,6 mm	7,8 mm	6,9 mm	6,0 mm
800 mm	900,0 mm	9,5 mm	8,6 mm	7,6 mm	6,7 mm
800 mm	1.800,0 mm	10,0 mm	9,0 mm	8,0 mm	7,0 mm
600 mm	270,0 mm	7,8 mm	7,0 mm	6,2 mm	5,4 mm
600 mm	360,0 mm	8,8 mm	7,9 mm	7,0 mm	6,2 mm
600 mm	540,0 mm	9,9 mm	9,0 mm	8,0 mm	7,0 mm
600 mm	900,0 mm	11,0 mm	9,9 mm	8,8 mm	7,7 mm
600 mm	1.800,0 mm	11,5 mm	10,4 mm	9,2 mm	8,1 mm