

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

LASERSCHNEIDANLAGEN



CNC-GESTEUERTER ROHRLASER HLR

HLR Hezinger-LaserLine mit Raycus-Laserquelle

HLR1530

Stand: 07.04.2026

Modell HLR1530

HLR Hezinger-LaserLine mit Raycus-Laserquelle



Technische Daten

Schneidlänge	3.000 mm
Restrohr min.	1.500 mm
Höhenverstellung Z	100 mm
Achsgeschwindigkeit	120 m/min
Beschleunigung	1.2 g
Positioniergenauigkeit	+/- 0.03 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.03 mm
Rohrgewicht max.	80 kg
Rundrohr:	
Außendurchmesser min	30 mm
Außendurchmesser max	90 mm
Rechteckprofil:	
Seitenlänge min	10 x 20 mm
Seitenlänge max	50 x 170 mm
Maschinen Länge ca.	4.260 mm
Maschinen Breite ca.	2.430 mm
Maschinen Höhe ca.	1.800 mm
Maschinen Gewicht ca.	4.500 kg

Grundausrüstung

- ▶ Schneidkopf RayTools
- ▶ Raycus Laser
- ▶ S&A Kühlung
- ▶ CNC Steuerung ESA 21"
- ▶ Kamera Abbildungssystem
- ▶ Automatische Blechlagekorrektur
- ▶ ausfahrbarer Schneidstisch
- ▶ Laser Schutzglas
- ▶ Revisions-Schächte
- ▶ Filter Absauganlage
- ▶ Starter Kit
- ▶ Postprozessor oder Libellula CAD/CAM