

MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

LASERSCHNEIDANLAGEN



CNC GESTEUERTE LASERSCHNEIDANLAGE HLB

HLB Hezinger-LaserLine mit Raycus-Laserquelle

HLB1530

Stand: 13.02.2026

Beschreibung LaserLine Typ HLB



Beispiel: Laser HLB 1530 mit 6KW Laserquelle
Schneidbereich 1.500 x 3.000 mm

Maschinenbeschreibung

Alle Laser-Schneidmaschinen der Baureihe HLB werden mit Raycus Laserquelle, RayTools Schneidkopf und kompletter ESA-Software betriebsbereit ausgeliefert.

Die Fertigung sowie die Endabnahme sind einer ständigen Qualitätskontrolle unterworfen. Alle verwendeten Komponenten wurden von Hezinger freigegeben. Die Lieferung erfolgt mit CE-Zeichen und CE-Konformitätserklärung (Abnahme durch SGS).

Die deutsche Bedienungsanleitung und die Maschinen-Dokumentation erfüllen alle aktuellen Vorschriften.

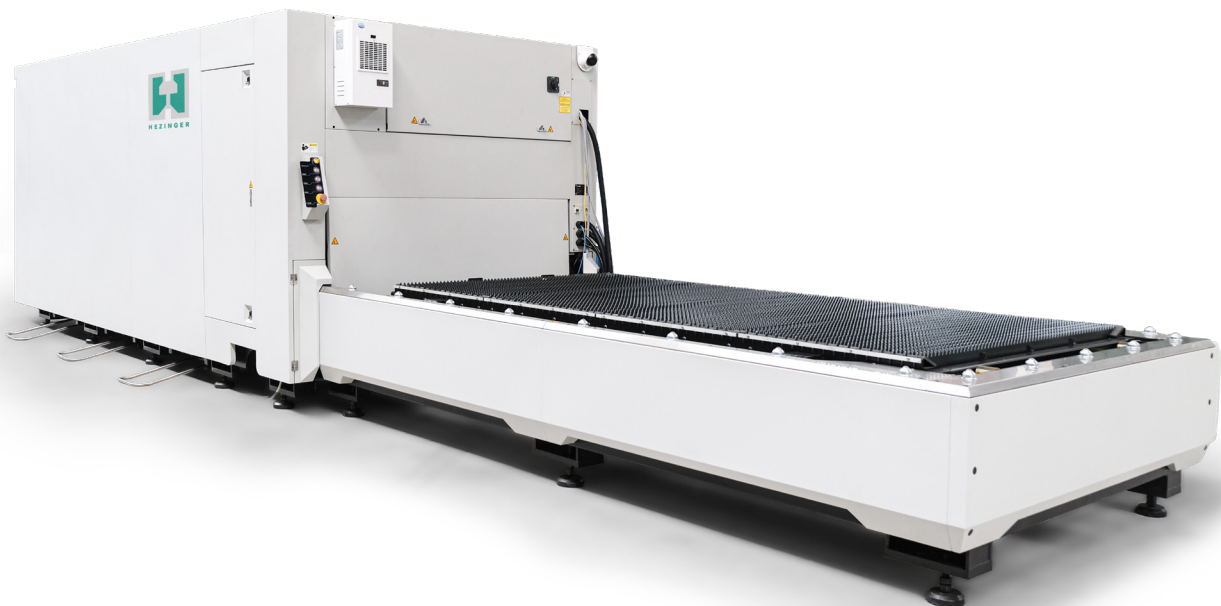
Gemäß DIN EN 60825-4 ist die Laserschneidanlage für die Betriebsart T2 ausgelegt, die einen zyklischen Kurzzeitbetrieb mit zwischenzeitlicher Überprüfung vorsieht. Dabei wird ein Inspektionsintervall von 100 Sekunden eingehalten, um die Sicherheit und Funktionalität der Laserschutzwände zu gewährleisten.

Betriebsfertige Laser-Schneidanlage

Alle im Werk vorgenommenen Einstellungen werden unverändert, einteilig beladen und am Arbeitsort installiert. Die Maschine ist in kurzer Zeit produktionsfähig. Alle Glasfaserkabel, Resonatoren und elektrische Anschlüsse sind in kürzester Zeit Einsatz- und schneidebereit.

Praktisches anwenderorientiertes und benutzerfreundliches Design. Maschinenkörper- und Brückendesign wurden optimal gestaltet. Die Aufstellfläche ist auf ein minimales reduziert.

- ▶ Hochgenaue Stahl-Schweiß-Konstruktion
- ▶ Zahnstangenantriebs-System
- ▶ Raycus Faserlaserquelle
- ▶ S&A Laserkühlereinheit
- ▶ RayTools Schneidkopf
- ▶ Touchscreen-CNC-Steuerung
- ▶ Kameraüberwachung des Schneidbereiches
- ▶ Einfache und benutzerfreundliche Bedienung
- ▶ Schneller, robuster Wechseltisch
- ▶ Absauganlage mit Klappenabsaugsystem



CNC Maschinensteuerung

ESA-Kontrollsteuerung mit 18,5 Zoll Touchscreen Monitor

CNC-Bedienfeld

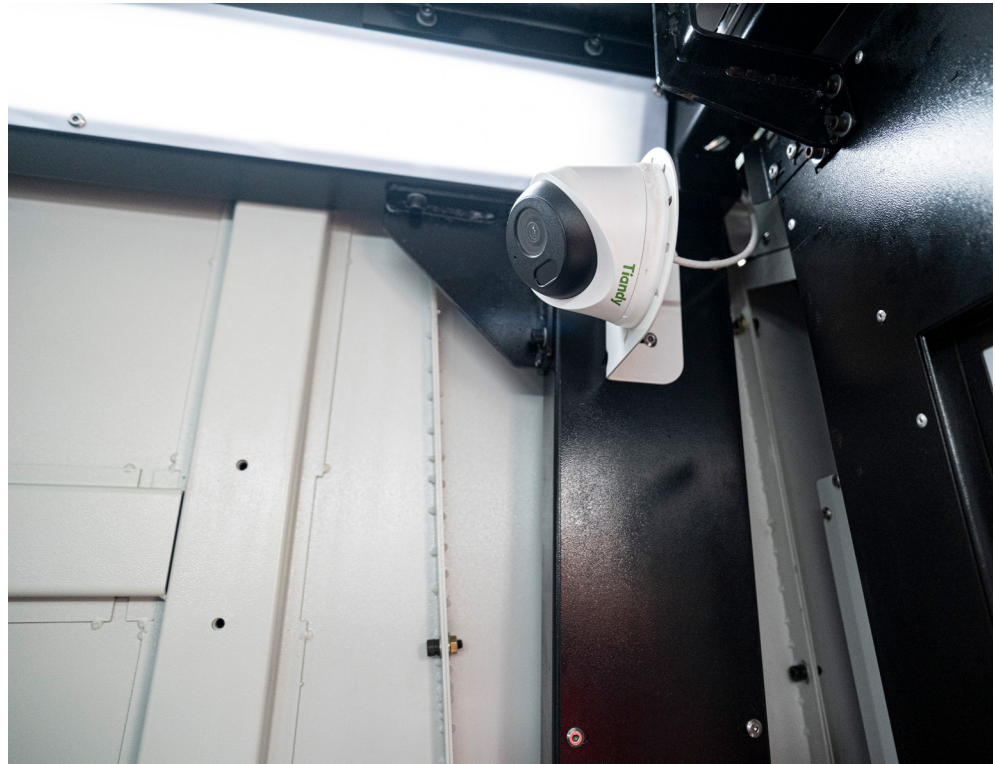
- ▶ Windows-basiertes Betriebssystem
- ▶ Multi-Touch-Farbgrafik-Display
- ▶ Multi-Funktions-Tastaturunterstützung, Joystick und Geschwindigkeitspotentiometer
- ▶ Schnelle Maschinensteuerung und Datenübertragung mit EtherCAT Communication
- ▶ Parameterbibliothek für Anforderung unterschiedlicher Materialarten und -stärken
- ▶ Mit Fly-Cut-Funktion sind ähnliche Schnittrichtungen ohne Änderung der Schneidtechnologie möglich
- ▶ Effektiver Prozesszeitvorteil bei dünnen Blechen, durch die „No-piercing“ Einstech-Technologie
- ▶ Bessere Ergebnisse bei dicken Schnitten durch Priorisierung aller Piercings vor dem regulären Schnitt
- ▶ Programmübertragungsfunktion über das Netzwerk oder USB möglich
- ▶ Mehrsprachige Unterstützung
- ▶ Erweiterte Blecherkennungsfunktionen
- ▶ Referenzoptionen, sowie Blechausrichtungsfunktionen
- ▶ Festlegen verschiedener Benutzer-Login-Stufen für Bediener / Wartung / Programmierung
- ▶ Multifunktionale Auftragssuche / Abruffunktion für Werkstückaufträge



Kamera Abbildungssystem

Mit hochauflösenden Kameras innerhalb der Maschine, kann der Bediener die Abläufe während des Betriebs zeitgleich verfolgen und den Schneidevorgang sicher und schnell fortsetzen. Solange das Kamerasystem aktiv ist, wird jegliche Aktion stets aufgenommen und bis zu 30 Tage gespeichert.

Darüber hinaus kann mit Hilfe der Fernzugriffsanwendung sowohl vom PC, als auch vom Smartphone in Echtzeit die Aufnahme sofort angezeigt und übertragen werden.



Technische Beschreibung

Automatische Blechlagekorrektur

Durch eine automatische Aufnahme der Maschine, des auf den Tisch abgelegten Blechs, kann die Position und die Größe des Blechs erkannt und gemessen werden. Somit kann in wenigen Sekunden mit dem Schneiden begonnen werden.



Laser Schutzglas

Zur Sicherheit des Bedieners vor Laserstrahlen wird ein sicheres Schutzglas an der Tür der Maschine verwendet.



Revisionsschächte

Zum Reinigen, zur Kontrolle und zur Wartung der Maschine, lassen sich Revisionsschächte an den Seiten der Maschine öffnen.



Starter Set

Die Maschinenkonfiguration beinhaltet ein Verschleißteil-Starterset, welches aus folgenden Komponenten besteht:

- ▶ 5 x Schutzglas für die Linse im Schneidkopf
- ▶ 1 x Reinigungsset für Schutzgläser
- ▶ 2 x Keramikeinheit für Schneidkopf
- ▶ 20 x Schneiddüsen

Modell HLB1530

HLB Hezinger-LaserLine mit Raycus-Laserquelle



Technische Daten

Schneidlänge	3.000 mm
Schneidbreite	1.500 mm
Höhenverstellung Z	100 mm
Achsgeschwindigkeit	100 m/min
Beschleunigung	1.5 g
Positioniergenauigkeit	+/- 0.03 mm
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.02 mm
Tischbeladung max.	1000 kg
Tischwechselzeit	30 s
Maschinen Länge ca.	8.910 mm
Maschinen Breite ca.	2.260 mm
Maschinen Höhe ca.	2.250 mm
Maschinen Gewicht ca.	6.000 kg

Grundausrüstung

- ▶ Schneidkopf RayTools
- ▶ Raycus Laser
- ▶ S&A Kühlung
- ▶ CNC Steuerung ESA 18,5"
- ▶ Kamera Abbildungssystem
- ▶ Automatische Blechlagekorrektur
- ▶ CNC Wechseltisch
- ▶ Laser Schutzglas
- ▶ Revisions-Schächte
- ▶ Filter Absauganlage Jonaldson
- ▶ Starter Kit
- ▶ Postprozessor oder Libellula CAD/CAM