

## MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



### HYDRAULISCHE TAFELSCHERE HGR

DNC-Tafelschere der Industrie-Baureihe HGR

**HGR2010**

Stand: 13.02.2026

# Beschreibung Tafelschere Hezinger-CutLine Baureihe HGR



## Maschinenkonzept

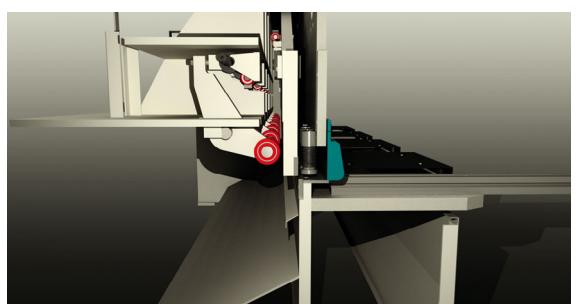
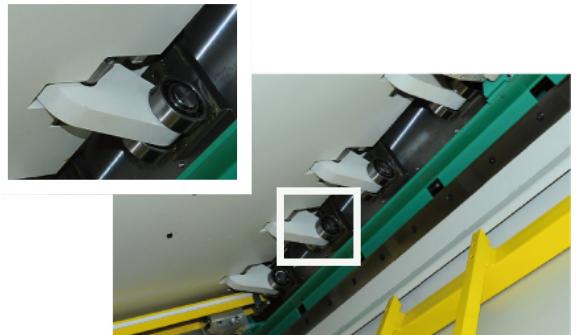
Mit der hydraulischen Blechtafelschere der Industriebaureihe HGR realisieren Sie grataarme, maßhaltige und schnelle Schnitte, da diese Maschine die Vorteile des variablen Schnittwinkels einer Kulissenschere mit der Sicherheit einer Schwing-schnittanlage kombiniert. Automatische Schnittwinkel- und Schnittspalteinstellungen mit CNC-Varianten bieten Ihnen höchste Flexibilität.

Die Steuerung der hydraulischen Blechtafelschere Industriebaureihe HGR bietet Ihnen entsprechende Material-Bibliothek wie Schnittprogramme. Pneumatische Blechhochhaltungen sind in unterschiedlichen Varianten sowie mit Förderband und Abfuhrbändern für einen schonenden Transport, erhältlich.

## Technischer Aufbau – die besondere Messerführung

### Rollenführung am Messerbalken

Die Tafelschere der Baureihe HGR vereint die Vorteile der Schwingschnitttechnik in einer kulisengeführten Tafelschere. Über eine Vielzahl von kugelgelagerten Rollenführungen (siehe kleines Bild rechts) wird der Messerbalken in der Kulisse bewegt; der Schnittwinkel ist dabei ebenso wie der Schnittspalt frei wählbar.



# Modell HGR2010

DNC-Tafelschere der Industrie-Baureihe HGR



## Technische Daten

Schnittlänge	2.050,0 mm
Blechstärke 400 N/mm <sup>2</sup>	10,0 mm
Blechstärke 700 N/mm <sup>2</sup>	7,0 mm
Schnittwinkel °	1,0 - 2,0
Hubzahl	24 - 16/min
Ausladung	205 mm
Anzahl Niederhalter	12 Stück
Hinteranschlag	1000mm
Verfahr-Geschw.	70 mm/s
Genauigkeit	± 0,1 mm
Motorleistung	15,0 kW
Ölfüllung ca.	± 130 l
Maschinen Länge ca.	2.700 mm
Maschinen Breite ca.	2.700 mm
Maschinen Höhe ca.	2.000 mm
Maschinen Gewicht ca.	8.000 kg

## Grundausstattung

- ▶ Mehrfach kugelgelagerte Messerführung
- ▶ Proportionale Niederhalter-Klemmkraft, blechdickenabhängig
- ▶ NC-Hinteranschlag auf Kugelumlaufspindeln Vorwahl der Anschlag-Position mit Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm
- ▶ Zuschaltbare Rückzugsfunktion zum Freifahren
- ▶ Verfahrbereich Anschlag 5 – 1.000 mm
- ▶ Hinteranschlagschiene hochklappbar zum Schneiden langer Bleche
- ▶ Schnittlängenbegrenzung
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung
- ▶ elektro-hydraulische Schnittwinkelverstellung
- ▶ Zentrale Schnittspaltverstellung über Wählhebel links
- ▶ Hochwertiger Messersatz für Normal- und Edelstahl
- ▶ Stundenzähler und Hubzähler
- ▶ Fußschalter
- ▶ CE-Abschirmung hinten mit Lichtvorhang (Fiessler EU2K 500/2ES)