

# MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



## PREISWERTE SCHWINGSCHNITTSCHERE

preiswerte Schwingschnittschere BI

**BI16-3200**

Stand: 05.04.2026

# Beschreibung Hezinger-CutLine Baureihe BI



## Maschinenkonzept

Die Maschinen der Baureihe BI arbeiten vollhydraulisch im Schwingschnitt-System mit festem Schnittwinkel und einstellbarem Schnittspalt.

## Grundausrüstung

- ▶ Motorischer Hinteranschlag mit  
Verfahr-Bereich 20–750 mm (20–850 mm)  
mit Freifahr-Funktion
- ▶ Vordere Auflagearme 1.000 mm
- ▶ Winkelanschlag 1.000 mm
- ▶ Schnittspalteinstellung
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung
- ▶ Auflagetisch mit Kugelrollen
- ▶ Fußschalter
- ▶ ELGO P40T-Steuerung
- ▶ Rückseitige Abscherung mit Lichtvorhang



# Modell BI16-3200

preiswerte Schwingschnittschere BI



## Technische Daten

Schnittlänge	3.200,0 mm
Blechstärke 400 N/mm <sup>2</sup>	16,0 mm
Blechstärke 700 N/mm <sup>2</sup>	10,0 mm
Schnittwinkel °	2
Hubzahl	8/min
Ausladung	k.A.
Anzahl Niederhalter	14 Stück
Hinteranschlag	800mm
Verfahr-Geschw.	20 mm/s
Genauigkeit	± 0.1 mm
Motorleistung	22,0 kW
Ölfüllung ca.	± 400 l
Maschinen Länge ca.	3.870 mm
Maschinen Breite ca.	2.300 mm
Maschinen Höhe ca.	2.180 mm
Maschinen Gewicht ca.	12.600 kg

## Grundausrüstung

- ▶ NC-Steuerung ELGO P40 T mit TouchScreen
- ▶ Gesteuerter Hinteranschlag mit Swing-Away-Funktion,  
Positioniergenauigkeit 0,1 mm  
Verfahrbereich BI06 und BI08: 20-650 mm  
Verfahrbereich BI12 und BI16: 20-800 mm
- ▶ Schnittspaltverstellung
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß.
- ▶ Rückseitige Absicherung mit Lichtvorhang
- ▶ Fußschalter mit Sicherheitspedal
- ▶ CE - Zeichen und CE - Konformitätserklärung
- ▶ Deutsche Bedienungsanleitung