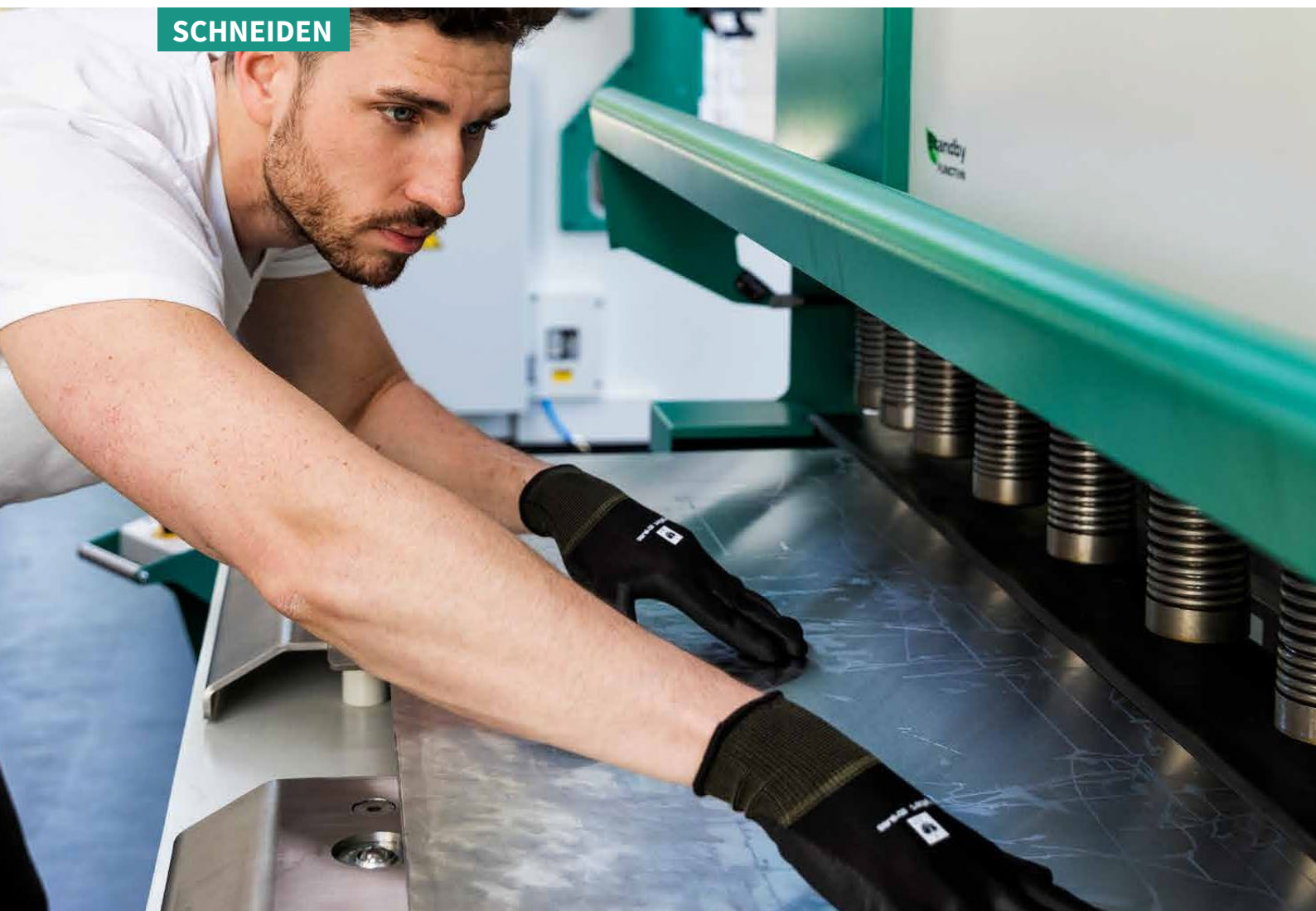


MASCHINEN FÜR DIE BLECHBEARBEITUNG

SCHNEIDEN



PREISWERTE SCHWINGSCHNITTSCHERE

preiswerte Schwingschnittschere BI

BI12-3200

Stand: 13.02.2026

Beschreibung Hezinger-CutLine Baureihe BI



Maschinenkonzept

Die Maschinen der Baureihe BI arbeiten vollhydraulisch im Schwingschnitt-System mit festem Schnittwinkel und einstellbarem Schnittpalt.

Grundausstattung

- ▶ Motorischer Hinteranschlag mit
Verfahr-Bereich 20–750 mm (20–850 mm)
mit Freifahr-Funktion
- ▶ Vordere Auflagearme 1.000 mm
- ▶ Winkelanschlag 1.000 mm
- ▶ Schnittspalteinstellung
- ▶ Schnitlinienbeleuchtung
- ▶ Auflagetisch mit Kugelrollen
- ▶ Fußschalter
- ▶ ELGO P40T-Steuerung
- ▶ Rückseitige Abscherung mit Lichtvorhang



Modell BI12-3200

preiswerte Schwingschnittschere BI



Technische Daten

Schnittlänge	3.200,0 mm
Blechstärke 400 N/mm ²	12,0 mm
Blechstärke 700 N/mm ²	6,0 mm
Schnittwinkel °	2
Hubzahl	9/min
Ausladung	k.A.
Anzahl Niederhalter	14 Stück
Hinteranschlag	800mm
Verfahr-Geschw.	20 mm/s
Genauigkeit	± 0.1 mm
Motorleistung	22,0 kW
Ölfüllung ca.	± 400 l
Maschinen Länge ca.	3.800 mm
Maschinen Breite ca.	2.150 mm
Maschinen Höhe ca.	2.180 mm
Maschinen Gewicht ca.	11.600 kg

Grundausstattung

- ▶ NC-Steuerung ELGO P40 T mit TouchScreen
- ▶ Gesteuerter Hinteranschlag mit Swing-Away-Funktion,
Positioniergenauigkeit 0,1 mm
Verfahrbereich BI06 und BI08: 20-650 mm
Verfahrbereich BI12 und BI16: 20-800 mm
- ▶ Schnittpaltverstellung
- ▶ Schnittlinienbeleuchtung mit Schattenriß.
- ▶ Rückseitige Absicherung mit Lichtvorhang
- ▶ Fußschalter mit Sicherheitspedal
- ▶ CE - Zeichen und CE - Konformitätserklärung
- ▶ Deutsche Bedienungsanleitung