

Steuerung SIEMPRO

für Hezinger-FoldLine Baureihe PTSL



Die Einfachsteuerung „SIEMPRO“ bietet eine vereinfachte numerische Steuerung, die optimal für eine flexible und intuitive Bedienung in der Blechbearbeitung ausgelegt ist. Diese Steuerung verbindet Benutzerfreundlichkeit mit technischen Funktionen, die den Biegeprozess optimieren und an verschiedene Anforderungen anpassen lassen.

► 15"-Farb-Touchscreen

Der 15 Zoll große Farb-Touchscreen ist verstellbar und bietet eine klare, benutzerfreundliche Anzeige, die eine einfache Navigation durch Menüs und Einstellungen ermöglicht. Dank der intuitiven Bedienoberfläche können alle Funktionen schnell erlernt und genutzt werden.

► Flexible Arbeitsmodi

Die Steuerung bietet sowohl einen manuellen als auch einen automatischen Arbeitsmodus. Nach einer schnellen Programmierung lässt sich die Maschine entweder manuell bedienen oder auf Automatik umschalten, was eine flexible Anpassung an unterschiedliche Arbeitsabläufe und Anforderungen ermöglicht.

► Präzise Blechpositionierung

Vor Beginn des Biegeprozesses kann die Ausgangsposition des Blechs genau festgelegt werden, um eine optimale Bearbeitung zu gewährleisten. Dies ermöglicht eine präzise Einstellung, insbesondere bei komplexen Bauteilen, die eine exakte Positionierung erfordern.



► Biegerichtungswahl

Die „SIEMPRO“-Steuerung erlaubt die Wahl der Biegerichtung: Der Bediener kann entscheiden, ob das Werkstück gedreht und/oder die Biegerichtung umgekehrt wird. Diese Funktion erweitert die Flexibilität beim Arbeiten mit verschiedenen Profilen und Anforderungen und verhindert mögliche Bearbeitungsfehler.

► Unbegrenzte Programmerstellung

Die Steuerung ermöglicht die Erstellung einer unbegrenzten Anzahl an Programmen. Dadurch lassen sich auch komplexe und wiederkehrende Biegeaufgaben speichern und jederzeit abrufen, was den Prozess standardisiert und die Rüstzeiten minimiert.

► Schnelles Duplizieren von Programmen

Bereits erstellte Programme können schnell und einfach dupliziert werden, was die Effizienz bei ähnlichen Arbeitsvorgängen erhöht und die Programmierzeit reduziert.

► **Sichere Zugriffskontrolle**

Die „SIEMPRO“-Steuerung bietet eine hohe Sicherheit durch personalisierte Zugriffscodes. Je nach Funktion (z.B. für Programmierung, Bedienung oder Wartung) kann der Zugang zu spezifischen Steuerungsbereichen kontrolliert werden. Alternativ ist eine Nutzung ohne Code möglich, je nach Arbeitsumfeld und Sicherheitsanforderungen.

► **Stückzahl-Zählfunktion**

Ein Vorwärts- und Rückwärtszähler ermöglicht eine genaue Kontrolle über die gefertigte Stückzahl in der Produktion. Dies ist besonders nützlich für Serienproduktionen und erleichtert das Überwachen der Produktionsfortschritte.

► **Manuelle Winkelkorrektur**

Im manuellen Modus kann der Biegewinkel entsprechend der Materialelastizität angepasst werden. Diese Funktion ist essenziell für präzise Ergebnisse, da die Elastizität je nach Materialart und -dicke variieren kann und entsprechend berücksichtigt werden muss.

► **Wartungsmanagement**

Die „SIEMPRO“-Steuerung verfügt über ein integriertes Wartungsmanagement. Sie gibt automatische Hinweise auf notwendige Wartungsmaßnahmen und dokumentiert die Historie der Wartungsarbeiten. Dadurch wird die langfristige Funktionsfähigkeit der Maschine sichergestellt und die Zuverlässigkeit erhöht.

► **Fernwartung und Updates**

Über ein Ethernet-Netzwerkkabel (RJ45) können Ferndiagnosen und Updates der Steuerung durchgeführt werden. Diese Funktion ermöglicht eine schnelle und effiziente Wartung sowie die Aktualisierung der Software, ohne dass ein Techniker vor Ort sein muss.

► **Mehrsprachige CNC-Steuerung**

Die „SIEMPRO“-Steuerung unterstützt mehrere Sprachen, was die Bedienung für internationale Teams und Anwender erleichtert. Dadurch können auch verschiedene Mitarbeiter im selben Betrieb die Maschine problemlos bedienen.