Offline Software Profile 3D

für Hezinger-PressLine Baureihe PRL

Offline Softwarepaket DELEM-PROFILE zu Grafik-Steuerung

- Offline-Programmierung in wahrer Größe
- Grafische Produktprogrammierung und Biegefolgeerzeugung
- Machbarkeitsstudien und Produktions-Vorbereitung
- 2D/3D Berechnung der Biegefolge
- Kollisionserfassung
- Produktverfügbarkeit im Windows-Netzwerk mit CNC Abkantpresse
- Produktionszeitberechnung

Programmierfunktionen

- Alphanumerischer Produktname
- 2D/3D-Produktprogrammierung und -darstellung
- Automatische Biegefolgenberechnung in 2D und 3D
- Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- Programmierbare Materialeigenschaften
- Biegetoleranztabelle
- Suchfilter für Produkte und Werkzeuge

Import-Funktionen

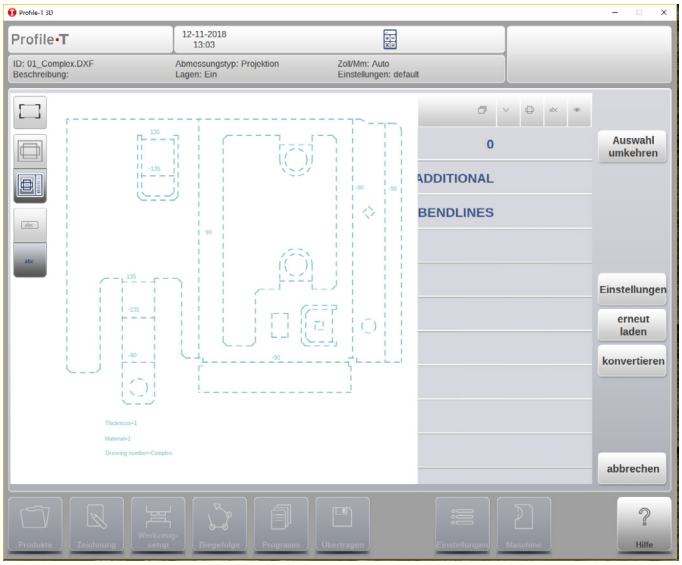
- Einlesen von STEP-Dateien
- Einlesen von DXF-Dateien
- Kann in Ihr Netzwerk eingebunden werden

Werkzeuge

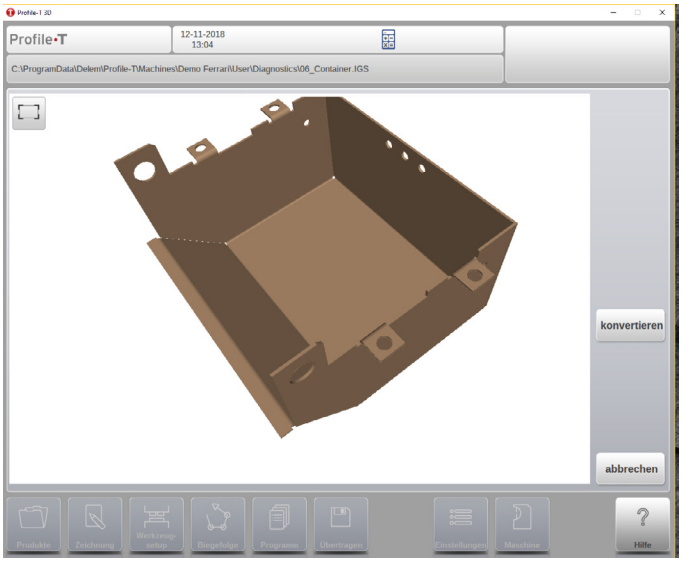
- Grafische Werkzeugkonfiguration
- Mehrfachwerkzeug-Einrichtungen
- Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- Grafische Werkzeugprogrammierung
- Unterstützung Werkzeugadapter
- Flachdrückwerkzeuge und Radiuswerkzeuge

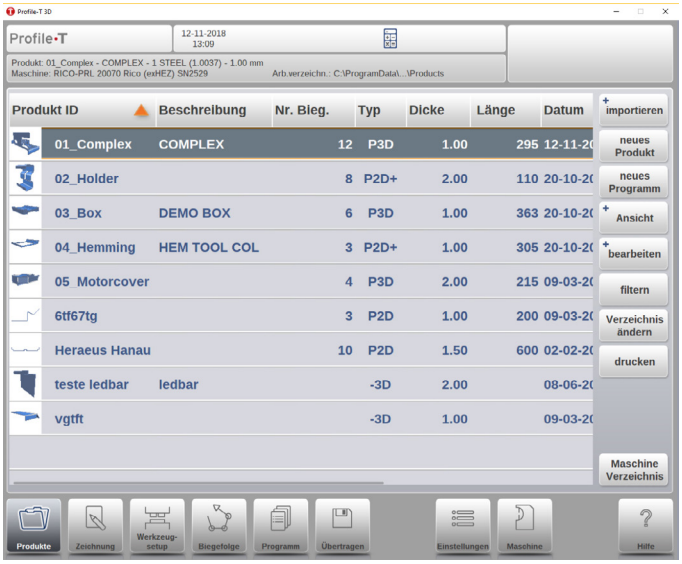
Berechnete Funktionen

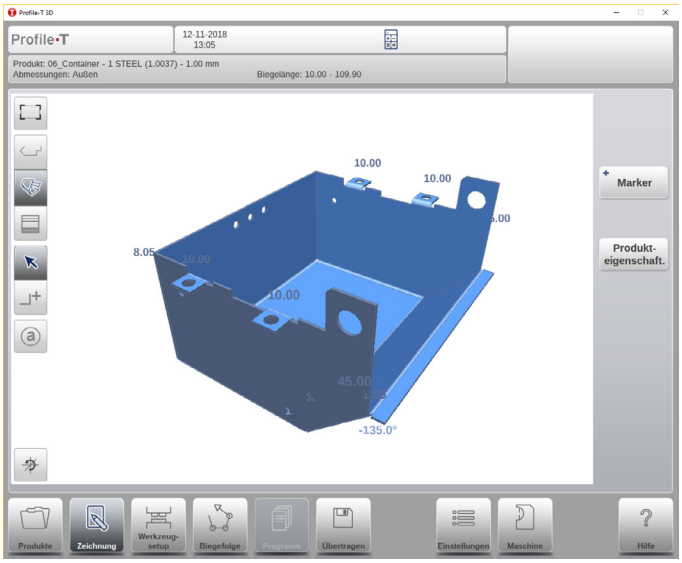
- Werkzeug-Sicherheitszonen
- Presskraft
- Biegetoleranz
- Bombierungseinstellung
- Entwickelte Länge
- Prägekraft

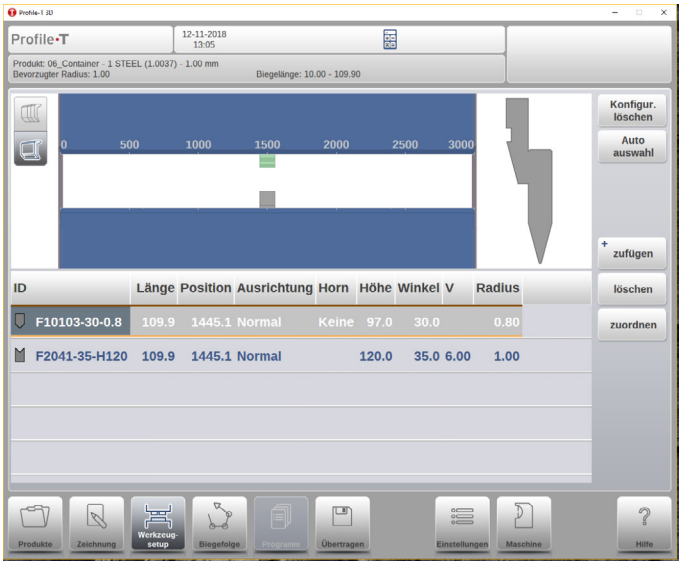


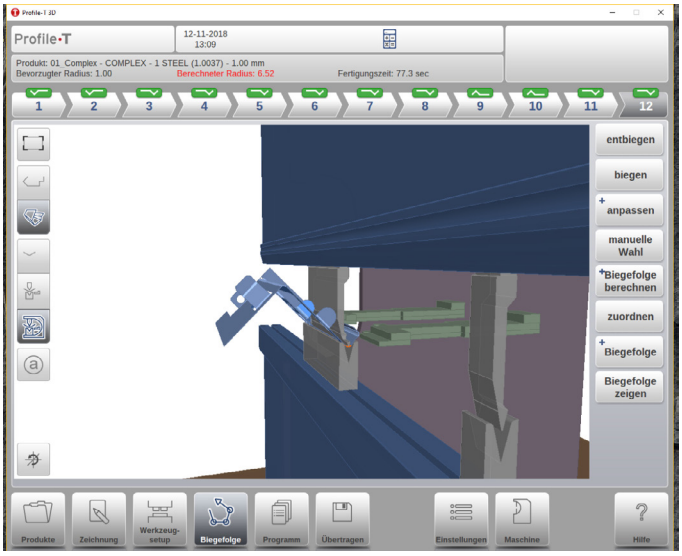
HEZINGER

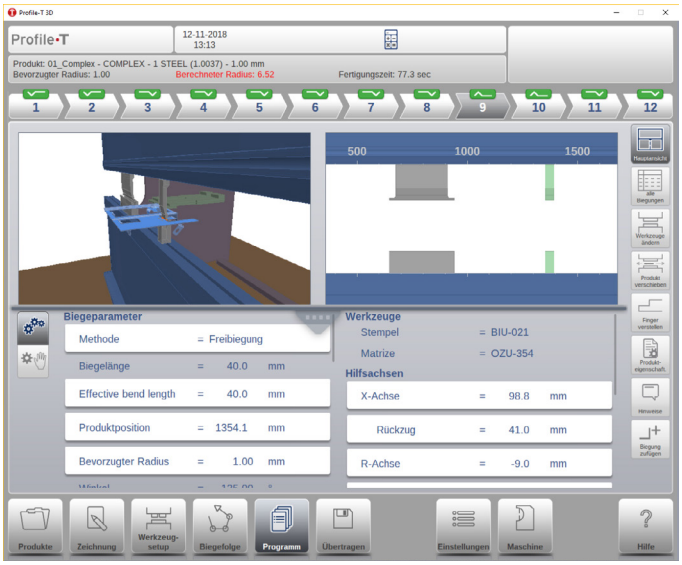

Profile-T 3D
Profile•T
12-11-2018
13:04
C:\ProgramData\Delem\Profile-T\Machines\Demo Ferrari\User\Diagnostics\06_Container.IGS
konvertieren
abbrechen
Produkte
Zeichnung
Werkzeug-setup
Biegefolge
Programm
Übertragen
Einstellungen
Maschine
Hilfe


Profile-T 3D
Profile•T
12-11-2018
13:09
Produkt: 01_Complex - COMPLEX - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm
Maschine: RICO-PRL 20070 Rico (exHEZ) SN2529
Arb.verzeichn.: C:\ProgramData\...\Products
Produkt ID
Beschreibung
Nr. Bieg.
Typ
Dicke
Länge
Datum
01_Complex COMPLEX 12 P3D 1.00 295 12-11-2
02_Holder 8 P2D+ 2.00 110 20-10-2
03_Box DEMO BOX 6 P3D 1.00 363 20-10-2
04_Hemming HEM TOOL COL 3 P2D+ 1.00 305 20-10-2
05_Motorcover 4 P3D 2.00 215 09-03-2
6tf67tg 3 P2D 1.00 200 09-03-2
Heraeus Hanau 10 P2D 1.50 600 02-02-2
teste ledbar ledbar -3D 2.00 08-06-2
vgtft -3D 1.00 09-03-2
importieren
neues Produkt
neues Programm
Ansicht
bearbeiten
filtern
Verzeichnis ändern
drucken
Maschine Verzeichnis
Produkte
Zeichnung
Werkzeug-setup
Biegefolge
Programm
Übertragen
Einstellungen
Maschine
Hilfe


Profile-T 3D
Profile•T
12-11-2018
13:05
Produkt: 06_Container - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm
Abmessungen: Außen
Biegelänge: 10.00 - 109.90
10.00
10.00
8.05
10.00
45.00
-135.0°
Marker
Produkt-eigenschaft.
Produkte
Zeichnung
Werkzeug-setup
Biegefolge
Programm
Übertragen
Einstellungen
Maschine
Hilfe


Profile-T 3D
Profile•T
12-11-2018
13:05
Produkt: 06_Container - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm
Bevorzugter Radius: 1.00
Biegelänge: 10.00 - 109.90
0
500
1000
1500
2000
2500
3000
ID
Länge
Position
Ausrichtung
Horn
Höhe
Winkel
V
Radius
F10103-30-0.8 109.9 1445.1 Normal Keine 97.0 30.0 0.80
F2041-35-H120 109.9 1445.1 Normal 120.0 35.0 6.00 1.00
Konfigur. löschen
Auto auswahl
zufügen
löschen
zuordnen
Produkte
Zeichnung
Werkzeug-setup
Biegefolge
Programm
Übertragen
Einstellungen
Maschine
Hilfe


Profile-T 3D
Profile•T
12-11-2018
13:09
Produkt: 01_Complex - COMPLEX - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm
Bevorzugter Radius: 1.00
Berechneter Radius: 6.52
Fertigungszeit: 77.3 sec
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
entbiegen
biegen
anpassen
manuelle Wahl
Biegefolge berechnen
zuordnen
Biegefolge
Biegefolge zeigen
Produkte
Zeichnung
Werkzeug-setup
Biegefolge
Programm
Übertragen
Einstellungen
Maschine
Hilfe


Profile-T 3D
Profile•T
12-11-2018
13:13
Produkt: 01_Complex - COMPLEX - 1 STEEL (1.0037) - 1.00 mm
Bevorzugter Radius: 1.00
Berechneter Radius: 6.52
Fertigungszeit: 77.3 sec
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
500
1000
1500
Biegeparameter
Methode = Freibiegung
Biegelänge = 40.0 mm
Effective bend length = 40.0 mm
Produktposition = 1354.1 mm
Bevorzugter Radius = 1.00 mm
Werkzeuge
Stempel = BIU-021
Matrize = OZU-354
Hilfsachsen
X-Achse = 98.8 mm
Rückzug = 41.0 mm
R-Achse = -9.0 mm
Produkte
Zeichnung
Werkzeug-setup
Biegefolge
Programm
Übertragen
Einstellungen
Maschine
Hilfe