

6-Achsen CNC-Hinteranschlag BTM

für Hezinger-PressLine Baureihe PRL



X1-Achse	Einlegetiefe rechts	
X2-Achse	Einlegetiefe links	
	Verstell Bereich jeweils	700 mm
	Verfahr Geschwindigkeit	500 mm/s
	Positioniergenauigkeit	$\pm 0,05$ mm
R1-Achse	Fingerhöhe rechts	
R2-Achse	Fingerhöhe links	
	Verstell Bereich jeweils	150 mm
	Verfahr Geschwindigkeit	170 mm/s
	Positioniergenauigkeit	$\pm 0,20$ mm
Z1-Achse	Fingerweite rechter Finger	
Z2-Achse	Fingerweite linker Finger	
	Verfahrweg = Ständerweite	
	Verfahr Geschwindigkeit	2.000 mm/s
	Positioniergenauigkeit	$\pm 0,10$ mm

