

ADP-Sensoren am Hinteranschlag

für Hezinger-PressLine Baureihe PRCN



Beschreibung

Die Sensoren am Hinteranschlag dienen zur präzisen Messung und Kontrolle der Werkstückposition während des Biegeprozesses. Sie stellen sicher, dass das Werkstück korrekt ausgerichtet ist, bevor der Biegeprozess beginnt, was zu höherer Genauigkeit und Konsistenz führt.

Vorteile

- ▶ Präzise Positionierung des Werkstücks
Erst wenn das Blech optimal an den Hinteranschlag-Finger geführt ist, gibt der Sensor über das Signal an der Steuerung die Kantung frei.
- ▶ Verbesserte Qualität der Endprodukte
Ist ADP aktiviert, wird die korrekte Anlage an den Hinteranschlag-Finger bei jeder Kantung geprüft und freigegeben.
- ▶ Einfachere und schnellere Maschineneinrichtung
Die Anwendung von ADP ist intuitiv – mit Zuschaltung signalisieren die auf dem Bildschirm der Steuerung eingeblendeten Finger den Status:
Rot = Blech liegt nicht an: gesperrt
Grün = Blech liegt korrekt an: Freigabe

Aktivierung

- ▶ ADP wird über das Menü der DELEM-Steuerung zu- und abgeschaltet.
- ▶ Oben rechts im Fenster ist der aktuelle Status einfach ablesbar.

