

Resonator: Raycus

für Hezinger-LaserLine Typ HLC



Wuhan Raycus Fiber Laser Technologies Co., Ltd. ist das erste chinesische Unternehmen, das sich mit der Forschung, Entwicklung und Massenproduktion von Hochleistungs-Faserlasern und Kerngeräten beschäftigt, und ist die größte Produktionsbasis für Faserlaser mit globalem Einfluss in China.

Multimodul-CW-Faserlaser mit kontinuierlichem Faserlaser

Der gepulste Raycus-Faserlaser bietet die Vorteile einer hohen Spitzenleistung und einer hohen Einzelimpulsenergie. Er kann in großem Umfang bei der Markierung, Präzisionsbearbeitung, grafischen Gravur usw. von nichtmetallischem Eisen, Silber, Kupfer und Aluminium verwendet werden.

Vorteile

- ▶ Perfekte Strahlqualität für besten Schnitt
- ▶ Wartungsfreie Technik
- ▶ Schneidmöglichkeiten Baustahl, Edelstahl, Aluminium etc.

S&A-Laserkühler

S&A Kühltechnik wurde 2002 mit 20 Jahren Erfahrung in der Herstellung von industriellen Wasserkühlern gegründet und gilt heute als Pionier der Kühltechnologie und zuverlässiger Partner in der Laserindustrie. S&A Kühler halten, was sie versprechen – leistungsstarke, hochzuverlässige und energieeffiziente industrielle Wasserkühler von höchster Qualität.





Technische Daten für Raycus Resonator 12000

Laser-Modell	F12-
Raycus Resonator	12 kW
Ausgangsleistung	12000
Baustahl	1000 – 12000 W
Edelstahl	40 mm
Aluminium	30 mm
Sauerstoff Gasdruck	30 mm
Stickstoff Gasdruck	13 bar
Luftdruck	25 bar
Gesamtleistung	13 oder 25 bar
	100 kW

Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	52.000 mm/min
1 mm		50.000 mm/min
1,2 mm		48.000 mm/min
1,5 mm		46.000 mm/min
2 mm		45.000 mm/min
3 mm		30.000 mm/min
4 mm		20.000 mm/min
5 mm		15.000 mm/min
6 mm		10.000 mm/min
8 mm		7.000 mm/min
10 mm		5.000 mm/min
12 mm	Sauerstoff	2.000 mm/min
16 mm		1.600 mm/min
20 mm		1400 mm/min
25 mm		850 mm/min
30 mm		400 mm/min
40 mm		300 mm/min



Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
1 mm		63.000 mm/min
2 mm		42.000 mm/min
3 mm		33.000 mm/min
4 mm		27.000 mm/min
5 mm		18.000 mm/min
6 mm		15.000 mm/min
8 mm		10.000 mm/min
10 mm	Stickstoff	7.500 mm/min
12 mm		5.500 mm/min
14 mm		3.500 mm/min
16 mm		2.300 mm/min
20 mm		1.450 mm/min
25 mm		900 mm/min
30 mm		260 mm/min
40 mm		150 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Aluminium

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
1 mm		45.000 mm/min
2 mm		35.000 mm/min
3 mm		25.000 mm/min
4 mm		20.000 mm/min
5 mm		16.000 mm/min
6 mm		11.000 mm/min
8 mm		7.000 mm/min
10 mm	Stickstoff	5.000 mm/min
12 mm		2.600 mm/min
14 mm		1.700 mm/min
16 mm		1.600 mm/min
18 mm		1.300 mm/min
20 mm		1.000 mm/min
25 mm		600 mm/min
30 mm		450 mm/min