

# Resonator: Raycus

für Hezinger-LaserLine Typ HLC



Wuhan Raycus Fiber Laser Technologies Co., Ltd. ist das erste chinesische Unternehmen, das sich mit der Forschung, Entwicklung und Massenproduktion von Hochleistungs-Faserlasern und Kerngeräten beschäftigt, und ist die größte Produktionsbasis für Faserlaser mit globalem Einfluss in China.

## Multimodul-CW-Faserlaser mit kontinuierlichem Faserlaser

Der gepulste Raycus-Faserlaser bietet die Vorteile einer hohen Spitzenleistung und einer hohen Einzelimpulsenergie. Er kann in großem Umfang bei der Markierung, Präzisionsbearbeitung, grafischen Gravur usw. von nichtmetallischem Eisen, Silber, Kupfer und Aluminium verwendet werden.

## Vorteile

- ▶ Perfekte Strahlqualität für besten Schnitt
- ▶ Wartungsfreie Technik
- ▶ Schneidmöglichkeiten Baustahl, Edelstahl, Aluminium etc.



## S&A-Laserkühler

S&A Kühltechnik wurde 2002 mit 20 Jahren Erfahrung in der Herstellung von industriellen Wasserkühlern gegründet und gilt heute als Pionier der Kühltechnologie und zuverlässiger Partner in der Laserindustrie. S&A Kühler halten, was sie versprechen – leistungsstarke, hochzuverlässige und energieeffiziente industrielle Wasserkühler von höchster Qualität.



## Technische Daten für Raycus Resonator 10000

Laser-Modell F10-  
10 kW  
Raycus Resonator 10000

|                     |                |
|---------------------|----------------|
| Ausgangsleistung    | 1000 – 10000 W |
| Baustahl            | 30 mm          |
| Edelstahl           | 22 mm          |
| Aluminium           | 20 mm          |
| Sauerstoff Gasdruck | 13 bar         |
| Stickstoff Gasdruck | 25 bar         |
| Luftdruck           | 13 oder 25 bar |
| Gesamtleistung      | 70 kW          |

## Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

| Blechdicke | Medium     | Schneidgeschwindigkeit |
|------------|------------|------------------------|
| 0,5 mm     | Stickstoff | 48.000 mm/min          |
| 1 mm       |            | 45.000 mm/min          |
| 1,2 mm     |            | 40.000 mm/min          |
| 1,5 mm     |            | 36.500 mm/min          |
| 2 mm       |            | 34.000 mm/min          |
| 3 mm       |            | 22.500 mm/min          |
| 4 mm       | Sauerstoff | 16.500 mm/min          |
| 5 mm       |            | 11.500 mm/min          |
| 6 mm       |            | 9.000 mm/min           |
| 8 mm       |            | 6.250 mm/min           |
| 10 mm      |            | 2.400 mm/min           |
| 12 mm      |            | 2.200 mm/min           |
| 15 mm      |            | 1.800 mm/min           |
| 18 mm      |            | 1500 mm/min            |
| 20 mm      |            | 1250 mm/min            |
| 25 mm      |            | 600 mm/min             |
| 30 mm      |            | 300 mm/min             |

### Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

| Blechdicke | Medium     | Schneidgeschwindigkeit |
|------------|------------|------------------------|
| 0,5 mm     | Stickstoff | 60.000 mm/min          |
| 1 mm       |            | 56.000 mm/min          |
| 1,2 mm     |            | 47.000 mm/min          |
| 1,5 mm     |            | 39.000 mm/min          |
| 2 mm       |            | 36.000 mm/min          |
| 3 mm       |            | 24.000 mm/min          |
| 4 mm       |            | 16.000 mm/min          |
| 5 mm       |            | 13.500 mm/min          |
| 6 mm       |            | 8.000 mm/min           |
| 8 mm       |            | 5.400 mm/min           |
| 10 mm      |            | 3.600 mm/min           |
| 12 mm      |            | 2.700 mm/min           |
| 15 mm      |            | 2.000 mm/min           |
| 18 mm      |            | 1.350 mm/min           |
| 20 mm      |            | 1.000 mm/min           |
| 25 mm      |            | 600 mm/min             |

### Schneidgeschwindigkeit Aluminium

| Blechdicke | Medium     | Schneidgeschwindigkeit |
|------------|------------|------------------------|
| 0,5 mm     | Stickstoff | 50.000 mm/min          |
| 1 mm       |            | 47.000 mm/min          |
| 1,2 mm     |            | 41.000 mm/min          |
| 1,5 mm     |            | 34.500 mm/min          |
| 2 mm       |            | 30.000 mm/min          |
| 3 mm       |            | 25.000 mm/min          |
| 4 mm       |            | 18.000 mm/min          |
| 5 mm       |            | 14.500 mm/min          |
| 6 mm       |            | 8.000 mm/min           |
| 8 mm       |            | 5.400 mm/min           |
| 10 mm      |            | 4.000 mm/min           |
| 12 mm      |            | 2.000 mm/min           |
| 15 mm      |            | 1.350 mm/min           |
| 18 mm      |            | 900 mm/min             |
| 20 mm      |            | 800 mm/min             |
| 25 mm      |            | 500 mm/min             |