

Resonator: Raycus

für Hezinger-LaserLine Typ HLC



Wuhan Raycus Fiber Laser Technologies Co., Ltd. ist das erste chinesische Unternehmen, das sich mit der Forschung, Entwicklung und Massenproduktion von Hochleistungs-Faserlasern und Kerngeräten beschäftigt, und ist die größte Produktionsbasis für Faserlaser mit globalem Einfluss in China.

Multimodul-CW-Faserlaser mit kontinuierlichem Faserlaser

Der gepulste Raycus-Faserlaser bietet die Vorteile einer hohen Spitzenleistung und einer hohen Einzelimpulsenergie. Er kann in großem Umfang bei der Markierung, Präzisionsbearbeitung, grafischen Gravur usw. von nichtmetallischem Eisen, Silber, Kupfer und Aluminium verwendet werden.

Vorteile

- ▶ Perfekte Strahlqualität für besten Schnitt
- ▶ Wartungsfreie Technik
- ▶ Schneidmöglichkeiten Baustahl, Edelstahl, Aluminium etc.

S&A-Laserkühler

S&A Kühltechnik wurde 2002 mit 20 Jahren Erfahrung in der Herstellung von industriellen Wasserkühlern gegründet und gilt heute als Pionier der Kühltechnologie und zuverlässiger Partner in der Laserindustrie. S&A Kühler halten, was sie versprechen – leistungsstarke, hochzuverlässige und energieeffiziente industrielle Wasserkühler von höchster Qualität.





Technische Daten für Raycus Resonator 10000

Laser-Modell	F10- 10 kW
Raycus Resonator	10000
Ausgangsleistung	1000 – 10000 W
Baustahl	30 mm
Edelstahl	22 mm
Aluminium	20 mm
Sauerstoff Gasdruck	13 bar
Stickstoff Gasdruck	25 bar
Luftdruck	13 oder 25 bar
Gesamtleistung	70 kW

Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm 1 mm 1,2 mm 1,5 mm 2 mm 3 mm	Stickstoff	48.000 mm/min 45.000 mm/min 40.000 mm/min 36.500 mm/min 34.000 mm/min 22.500 mm/min
4 mm		16.500 mm/min
5 mm		11.500 mm/min
6 mm		9.000 mm/min
8 mm		6.250 mm/min
10 mm		2.400 mm/min
12 mm	Sauerstoff	2.200 mm/min
15 mm		1.800 mm/min
18 mm		1500 mm/min
20 mm		1250 mm/min
25 mm		600 mm/min
30 mm		300 mm/min



Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm		60.000 mm/min
1 mm		56.000 mm/min
1,2 mm		47.000 mm/min
1,5 mm		39.000 mm/min
2 mm		36.000 mm/min
3 mm		24.000 mm/min
4 mm		16.000 mm/min
5 mm	Stickstoff	13.500 mm/min
6 mm		8.000 mm/min
8 mm		5.400 mm/min
10 mm		3.600 mm/min
12 mm		2.700 mm/min
15 mm		2.000 mm/min
18 mm		1.350 mm/min
20 mm		1.000 mm/min
25 mm		600 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Aluminium

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm		50.000 mm/min
1 mm		47.000 mm/min
1,2 mm		41.000 mm/min
1,5 mm		34.500 mm/min
2 mm		30.000 mm/min
3 mm		25.000 mm/min
4 mm		18.000 mm/min
5 mm	Stickstoff	14.500 mm/min
6 mm		8.000 mm/min
8 mm		5.400 mm/min
10 mm		4.000 mm/min
12 mm		2.000 mm/min
15 mm		1.350 mm/min
18 mm		900 mm/min
20 mm		800 mm/min
25 mm		500 mm/min