

# Resonator: Raycus

für Hezinger-LaserLine Typ HLC



Wuhan Raycus Fiber Laser Technologies Co., Ltd. ist das erste chinesische Unternehmen, das sich mit der Forschung, Entwicklung und Massenproduktion von Hochleistungs-Faserlasern und Kerngeräten beschäftigt, und ist die größte Produktionsbasis für Faserlaser mit globalem Einfluss in China.

## Multimodul-CW-Faserlaser mit kontinuierlichem Faserlaser

Der gepulste Raycus-Faserlaser bietet die Vorteile einer hohen Spitzenleistung und einer hohen Einzelimpulsenergie. Er kann in großem Umfang bei der Markierung, Präzisionsbearbeitung, grafischen Gravur usw. von nichtmetallischem Eisen, Silber, Kupfer und Aluminium verwendet werden.

## Vorteile

- ▶ Perfekte Strahlqualität für besten Schnitt
- ▶ Wartungsfreie Technik
- ▶ Schneidmöglichkeiten Baustahl, Edelstahl, Aluminium etc.

## S&A-Laserkühler

S&A Kühltechnik wurde 2002 mit 20 Jahren Erfahrung in der Herstellung von industriellen Wasserkühlern gegründet und gilt heute als Pionier der Kühltechnologie und zuverlässiger Partner in der Laserindustrie. S&A Kühler halten, was sie versprechen – leistungsstarke, hochzuverlässige und energieeffiziente industrielle Wasserkühler von höchster Qualität.





## Technische Daten für Raycus Resonator 8000

Laser-Modell	F08- 8 kW
Raycus Resonator	8000
Ausgangsleistung	800 – 8000 W
Baustahl	30 mm
Edelstahl	20 mm
Aluminium	18 mm
Sauerstoff Gasdruck	13 bar
Stickstoff Gasdruck	25 bar
Luftdruck	13 oder 25 bar
Gesamtleistung	60 kW

### Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm 1 mm 1,2 mm 1,5 mm 2 mm 3 mm	Stickstoff	43.000 mm/min 41.000 mm/min 36.000 mm/min 32.000 mm/min 30.000 mm/min 20.500 mm/min
4 mm		15.500 mm/min
5 mm		10.000 mm/min
6 mm		8.000 mm/min
8 mm		5.000 mm/min
10 mm		2.300 mm/min
12 mm	Sauerstoff	2.000 mm/min
15 mm		1.700 mm/min
18 mm		1400 mm/min
20 mm		1000 mm/min
25 mm		450 mm/min
30 mm		250 mm/min



### Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm		60.000 mm/min
1 mm		55.000 mm/min
1,2 mm		45.000 mm/min
1,5 mm		38.000 mm/min
2 mm		35.000 mm/min
3 mm		22.000 mm/min
4 mm		14.000 mm/min
5 mm	Stickstoff	10.000 mm/min
6 mm		7.200 mm/min
8 mm		4.000 mm/min
10 mm		3.000 mm/min
12 mm		2.000 mm/min
15 mm		1.300 mm/min
18 mm		1.000 mm/min
20 mm		800 mm/min

### Schneidgeschwindigkeit Aluminium

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm		45.000 mm/min
1 mm		42.000 mm/min
1,2 mm		35.000 mm/min
1,5 mm		31.000 mm/min
2 mm		28.000 mm/min
3 mm		22.500 mm/min
4 mm		13.500 mm/min
5 mm	Stickstoff	9.000 mm/min
6 mm		6.300 mm/min
8 mm		3.600 mm/min
10 mm		2.500 mm/min
12 mm		1.800 mm/min
15 mm		1.250 mm/min
18 mm		700 mm/min
20 mm		550 mm/min