

# Resonator: Raycus

für Hezinger-LaserLine Typ HLC



Wuhan Raycus Fiber Laser Technologies Co., Ltd. ist das erste chinesische Unternehmen, das sich mit der Forschung, Entwicklung und Massenproduktion von Hochleistungs-Faserlasern und Kerngeräten beschäftigt, und ist die größte Produktionsbasis für Faserlaser mit globalem Einfluss in China.

## Multimodul-CW-Faserlaser mit kontinuierlichem Faserlaser

Der gepulste Raycus-Faserlaser bietet die Vorteile einer hohen Spitzenleistung und einer hohen Einzelimpulsenergie. Er kann in großem Umfang bei der Markierung, Präzisionsbearbeitung, grafischen Gravur usw. von nichtmetallischem Eisen, Silber, Kupfer und Aluminium verwendet werden.

## Vorteile

- ▶ Perfekte Strahlqualität für besten Schnitt
- ▶ Wartungsfreie Technik
- ▶ Schneidmöglichkeiten Baustahl, Edelstahl, Aluminium etc.

## S&A-Laserkühler

S&A Kühltechnik wurde 2002 mit 20 Jahren Erfahrung in der Herstellung von industriellen Wasserkühlern gegründet und gilt heute als Pionier der Kühltechnologie und zuverlässiger Partner in der Laserindustrie. S&A Kühler halten, was sie versprechen – leistungsstarke, hochzuverlässige und energieeffiziente industrielle Wasserkühler von höchster Qualität.





## Technische Daten für Raycus Resonator 2000

Laser-Modell	F02- 2 kW
Raycus Resonator	2000
Ausgangsleistung	200 – 2000 W
Baustahl	16 mm
Edelstahl	6 mm
Aluminium	6 mm
Sauerstoff Gasdruck	13 bar
Stickstoff Gasdruck	25 bar
Luftdruck	13 oder 25 bar
Gesamtleistung	20 kW

### Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	16.000 mm/min
1,0 mm		12.000 mm/min
1,2 mm		11.000 mm/min
1,5 mm		10.000 mm/min
2,0 mm		9.000 mm/min
3,0 mm		4.800 mm/min
4,0 mm	Sauerstoff	3.700 mm/min
5,0 mm		3.200 mm/min
6,0 mm		2.800 mm/min
8,0 mm		1.600 mm/min
10,0 mm		1.100 mm/min
12,0 mm		1.000 mm/min
15,0 mm		850 mm/min



### Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	18.000 mm/min
1,0 mm		17.000 mm/min
1,2 mm		16.000 mm/min
1,5 mm		15.000 mm/min
2,0 mm		12.000 mm/min
3,0 mm		9.000 mm/min
4,0 mm		4.500 mm/min
5,0 mm		2.500 mm/min
6,0 mm		1.200 mm/min
8,0 mm		900 mm/min

### Schneidgeschwindigkeit Aluminium

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	17.000 mm/min
1,0 mm		15.000 mm/min
1,2 mm		13.000 mm/min
1,5 mm		12.000 mm/min
2,0 mm		9.500 mm/min
3,0 mm		6.000 mm/min
4,0 mm		4.200 mm/min
5,0 mm		3.800 mm/min
6,0 mm		2.400 mm/min
8,0 mm		1.300 mm/min