

Resonator: Raycus

für Hezinger-LaserLine Typ HLB



Wuhan Raycus Fiber Laser Technologies Co., Ltd. ist das erste chinesische Unternehmen, das sich mit der Forschung, Entwicklung und Massenproduktion von Hochleistungs-Faserlasern und Kerngeräten beschäftigt, und ist die größte Produktionsbasis für Faserlaser mit globalem Einfluss in China.

Multimodul-CW-Faserlaser mit kontinuierlichem Faserlaser

Der gepulste Raycus-Faserlaser bietet die Vorteile einer hohen Spitzenleistung und einer hohen Einzelimpulsenergie. Er kann in großem Umfang bei der Markierung, Präzisionsbearbeitung, grafischen Gravur usw. von nichtmetallischem Eisen, Silber, Kupfer und Aluminium verwendet werden.

Vorteile

- ▶ Perfekte Strahlqualität für besten Schnitt
- ▶ Wartungsfreie Technik
- ▶ Schneidmöglichkeiten Baustahl, Edelstahl, Aluminium etc.

S&A-Laserkühler

S&A Kühltechnik wurde 2002 mit 20 Jahren Erfahrung in der Herstellung von industriellen Wasserkühlern gegründet und gilt heute als Pionier der Kühltechnologie und zuverlässiger Partner in der Laserindustrie. S&A Kühler halten, was sie versprechen – leistungsstarke, hochzuverlässige und energieeffiziente industrielle Wasserkühler von höchster Qualität.





Technische Daten für Raycus Resonator 6000

Laser-Modell	F06- 6 kW
Raycus Resonator	6000
Ausgangsleistung	600 – 6000 W
Baustahl	25 mm
Edelstahl	18 mm
Aluminium	15 mm
Sauerstoff Gasdruck	13 bar
Stickstoff Gasdruck	25 bar
Luftdruck	13 oder 25 bar
Gesamtleistung	50 kW

Schneidgeschwindigkeit Baustahl (ST37)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm	Stickstoff	42.000 mm/min
1 mm		40.000 mm/min
1,2 mm		35.000 mm/min
1,5 mm		30.000 mm/min
2 mm		20.000 mm/min
3 mm		14.000 mm/min
4 mm	Sauerstoff	5.500 mm/min
5 mm		4.500 mm/min
6 mm		3.600 mm/min
8 mm		2.900 mm/min
10 mm		2.500 mm/min
12 mm		2.000 mm/min
15 mm		1.500 mm/min
20 mm		1.000 mm/min
25 mm		750 mm/min



Schneidgeschwindigkeit Edelstahl (VA)

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm		46.000 mm/min
1 mm		42.000 mm/min
1,2 mm		37.000 mm/min
1,5 mm		25.000 mm/min
2 mm		18.000 mm/min
3 mm		15.000 mm/min
4 mm	Stickstoff	9.000 mm/min
5 mm		5.500 mm/min
6 mm		3.500 mm/min
8 mm		2.400 mm/min
10 mm		1.800 mm/min
12 mm		1.300 mm/min
15 mm		1000 mm/min

Schneidgeschwindigkeit Aluminium

Blechdicke	Medium	Schneidgeschwindigkeit
0,5 mm		40.000 mm/min
1 mm		39.000 mm/min
1,2 mm		37.000 mm/min
1,5 mm		33.000 mm/min
2 mm		20.000 mm/min
3 mm		16.500 mm/min
4 mm	Stickstoff	13.000 mm/min
5 mm		8.000 mm/min
6 mm		5.000 mm/min
8 mm		3.200 mm/min
10 mm		2.000 mm/min
12 mm		1.600 mm/min
15 mm		1.200 mm/min