

Blech-Hochhaltung MAC3

für Hezinger-Cutline Baureihe HGR



MAC3 ist ein komplettes Blech-Hochhalte- und Abfuhrsystem einschließlich einer Schrottweiche.

Das eingelegte Blech wird durch ein pneumatisches Hochhaltesystem unterstützt und nach erfolgtem Abschnitt mittels eines Förderbands aus der Maschine heraus transportiert.



Zuschaltbare, pneumatische Arme fahren vertikal nach oben um das Blech zum Einmessen am Hinteranschlag zu unterstützen. Klemmen die Niederhalter das Blech auf der eingemessenen Positionen senken sich die Arme ab.

Das Blech fällt aus geringer Höhe auf den Förderband-Tisch. Die breiten Bänder aus

Verschleißarmen Industriegummi fahren die Abschnitte nach hinten aus der Maschine. Dabei wird der Abschnitt über die Blechabdeckung des Schrottkontainers geschoben.

Wird die Schrottweiche aktiviert, öffnet sich pneumatisch der Deckel und die Förderbänder schieben den Schrott-Abschnitt in den Kontainer.