

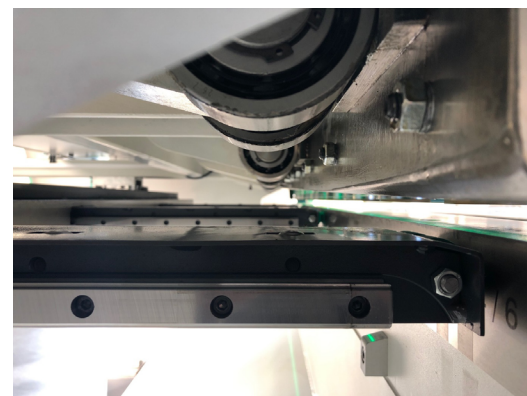
# Blech-Hochhaltung MAC2

für Hezinger-Cutline Baureihe HGR



Auflagearme mit eingesetzten Rollen fahren pneumatisch vom Hinteranschlag Richtung Untermesser und bilden so eine gerade Auflagefläche für das eingelegte Blech.

Nach dem Klemmen der Niederhalter werden die Auflagearme zurückgezogen und das abgeschnittene Material fällt frei nach unten auf eine schräge Blechrutsche.



Die Blechrutsche kann seitlich mit einer Kipp-Platte unterbrochen werden. Kurze Abschnitte fallen dann nach vorne in eine Material-Schublade (Option HGR-RUTSCHE).

## HINWEIS:

mit MAC2 ist die Anschlagschiene des Hinteranschlags fest und nicht mehr hochklappbar (für das Durchschieben langer Bleche).

