

# DELEM-Steuerung DAC360T

für Hezinger-Cutline Baureihe HGR



Neben der Steuerung des Hinteranschlags sorgt die DAC-360T je nach Materialeigenschaften und -dicke für die automatische Berechnung der erforderlichen Einstellungen des Schnittwinkels sowie des Schnittspalts. Die Hublänge ist auf der Basis der erforderlichen Schnittlänge optimiert, was zu einer Steigerung der Produktivität beiträgt.



## Technische Daten

- ▶ LCD-Farbdisplay 7" TFT-Bildschirm
- ▶ LED-Hintergrundbeleuchtung
- ▶ Programmspeicher für 100 Programme
- ▶ 25 Schritte pro Programm

## Programmierter Hinteranschlag

- ▶ Ansteuerung des NC-Hinteranschlag auf Kugelrollspindeln
- ▶ Vorwahl der Anschlag-Position
- ▶ Positionier-Genauigkeit  $\pm 0,1$  mm
- ▶ Zuschaltbare Rückzugsfunktion zum Freifahren
- ▶ Verfahr Bereich Hinteranschlag 5 – 1.000 mm
- ▶ Anschlagschiene hochklappbar zum Schneiden langer Bleche

## Zusätzliche Funktionen DAC-360T

- ▶ vorwählbare Schnittlängenbegrenzung
- ▶ vorwählbarer Schnittbereich
- ▶ Stundenzähler
- ▶ Stück- bzw. Hubzähler
- ▶ Material-Bibliothek für unterschiedliche Blecharten mit Hinterlegung der maximalen Dicke, Schnittspalt und Schnittwinkel
- ▶ Automatische Einstellung des optimalen Schnittspalt und Schnittwinkel nach Auswahl von Material und Blechdicke
- ▶ Aufbau von Schneidprogrammen mit Schnittfolgen aus bis zu 25 unterschiedlichen Abschnittslängen
- ▶ Programmspeicher für 100 Schneidprogramme