

DELEM-Steuerung DAC360T

für Hezinger-Cutline Baureihe HGR



Neben der Steuerung des Hinteranschlags sorgt die DAC-360T je nach Materialeigenschaften und -dicke für die automatische Berechnung der erforderlichen Einstellungen des Schnittwinkels sowie des Schnittpalts. Die Hublänge ist auf der Basis der erforderlichen Schnittlänge optimiert, was zu einer Steigerung der Produktivität beiträgt.



Technische Daten

- ▶ LCD-Farbdisplay 7" TFT-Bildschirm
- ▶ LED-Hintergrundbeleuchtung
- ▶ Programmspeicher für 100 Programme
- ▶ 25 Schritte pro Programm

Programmierter Hinteranschlag

- ▶ Ansteuerung des NC-Hinteranschlag auf Kugelrollspindeln
- ▶ Vorwahl der Anschlag-Position
- ▶ Positionier-Genauigkeit $\pm 0,1$ mm
- ▶ Zuschaltbare Rückzugsfunktion zum Freifahren
- ▶ Verfahr Bereich Hinteranschlag 5 – 1.000 mm
- ▶ Anschlagschiene hochklappbar zum Schneiden langer Bleche

Zusätzliche Funktionen DAC-360T

- ▶ vorwählbare Schnittlängenbegrenzung
- ▶ vorwählbarer Schnittbereich
- ▶ Stundenzähler
- ▶ Stück- bzw. Hubzähler
- ▶ Material-Bibliothek für unterschiedliche Blecharten mit Hinterlegung der maximalen Dicke, Schnittpalt und Schnittwinkel
- ▶ Automatische Einstellung des optimalen Schnittpalt und Schnittwinkel nach Auswahl von Material und Blechdicke
- ▶ Aufbau von Schneidprogrammen mit Schnittfolgen aus bis zu 25 unterschiedlichen Abschnittslängen
- ▶ Programmspeicher für 100 Schneidprogramme