

Steuerung DELEM DA 69S 3D-Grafik

für Hezinger-PressLine Baureihe E



Optionale Grafik-Steuerung 3D für bis zu 12 CNC-Achsen,
Lieferung mit offline Profile-3D

- ▶ Synchronisierte Steuerung
- ▶ LCD-Farbdisplay
- ▶ 24" TFT, hohe Helligkeit
- ▶ 1920 x 1080 Pixel, 32 Bit Farbe
- ▶ Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- ▶ Speicherkapazität 4 GB
- ▶ 3D grafische Beschleunigung
- ▶ Standard Windows®-Netzwerk
- ▶ Notschalter
- ▶ Integrierte OEM-Tafel
- ▶ USB Flash-Speicherlaufwerk



Programmierfunktionen

- ▶ Alphanumerische Produktbenennung
- ▶ 2D/3D-Produktprogrammierung und -darstellung
- ▶ Automatische Biegefolgen-Berechnung in 2D und 3D
- ▶ Einfaches Tauschen oder Verschieben der Biegeschritte
- ▶ Flachdrück-Produktprogrammierung
- ▶ Eine Seite Programmiertabelle
- ▶ Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- ▶ Freie Materialeigenschaften
- ▶ Freie Achsengeschwindigkeit

- ▶ Freie Materialprogrammierung
- ▶ Filter für Produkt- und Werkzeugsuche
- ▶ Produktzähler
- ▶ Produkthinweise

Werkzeuge

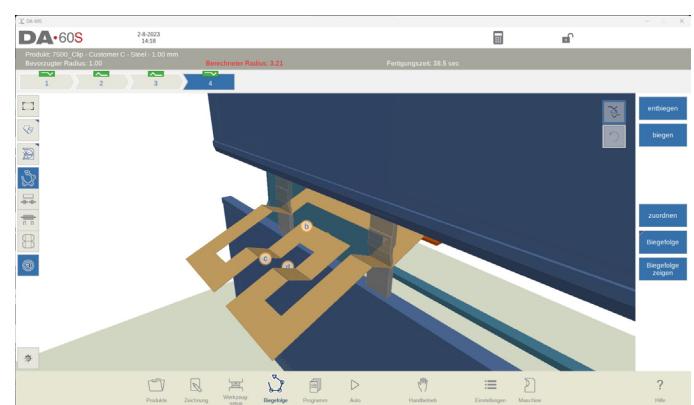
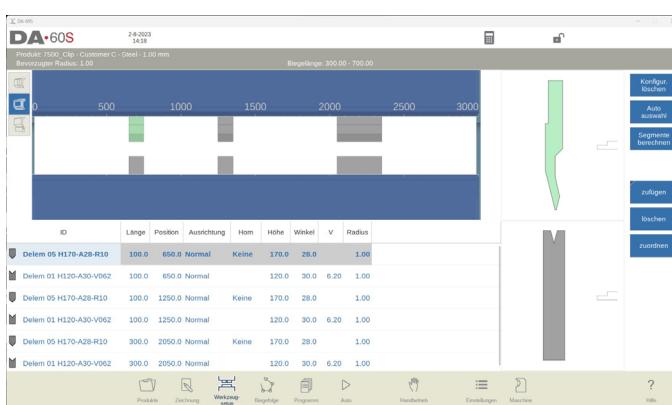
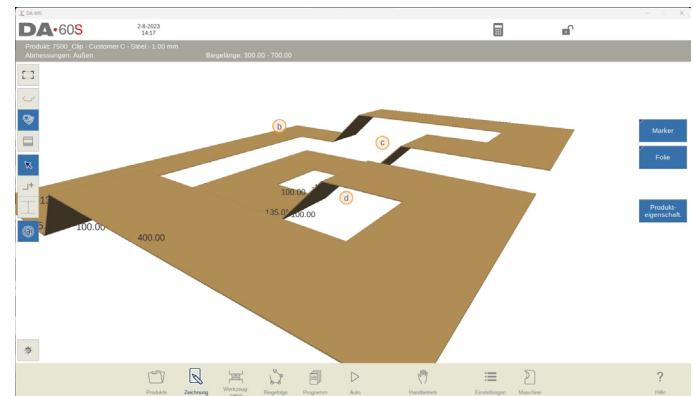
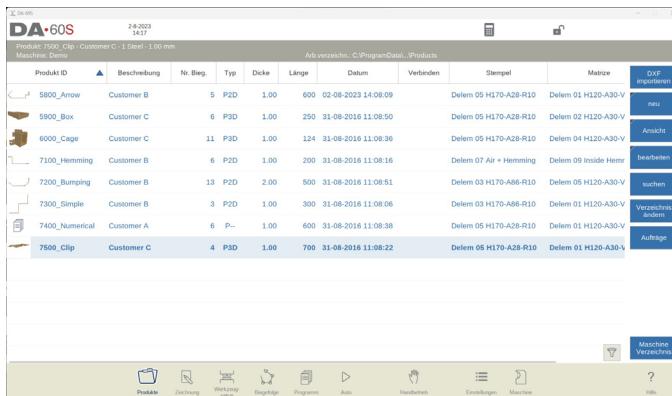
- ▶ Grafische Werkzeugkonfiguration
- ▶ Mehrfache Werkzeug-Stationen
- ▶ Werkzeugsegmentierung
- ▶ Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- ▶ Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- ▶ Flachdrückwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- ▶ Unterstützung Werkzeugadapter

Berechnete Funktionen

- ▶ Werkzeug Sicherheitszonen
- ▶ Presskraft und Biegetoleranz
- ▶ Bombierungseinstellung
- ▶ Gestreckte Länge
- ▶ Prägekraft und Flachdrücken
- ▶ Automatische Rundbiegeberechnung
- ▶ Radiusprogrammierung
- ▶ Biegetoleranztabelle
- ▶ Gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- ▶ Lernfunktion an allen Achsen
- ▶ Handradbewegung aller Achsen
- ▶ Mehrere dialogsprachen
- ▶ Integrierte Hilfefunktionen
- ▶ Fehlermeldesystem
- ▶ Diagnoseprogramm
- ▶ Internet Explorer (Web Browser)
- ▶ Ferndiagnose
- ▶ Betriebsstunden- und Hubzähler
- ▶ On-Board-Analysewerkzeug
- ▶ SPS-Funktion (Sequenzer)





DA•60S

Produkt: 7500_Clip_Customer C_Steel - 1.00 mm
Berechneter Radius: 5.21
Fertigungszeit: 38.8 sec

Eigenschaften
Begrenzungen
Alle Biegungen

Biegungen
Metode: Freibiegung
Biegelänge: 700.0 mm
Effektive Biegelänge: * 700.0 mm
Produktposition: 650.0 mm
Berechneter Radius: 1.00 mm
Winkel: 135.0°
Pendel: 0.00 mm
Öffnung: 1.000.00 mm
Kraft: 1.000.00 N

Werkzeuge
Stempel: Delim 05 H170-A28-R10
Matrice: Delim 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen: Punkt 1: 199.73
Finger 1: 199.73
Hilfachsen: X1-Achse: 199.73 mm
Rückzug: 49.87 mm
Gesamtlängigkeit: 100 %

Werkzeugsetup
Diagnose

Produkt Zeichnung Werkzeug setup Belegfrage Progress Auto Handarbeit Einrichtungen Maschine Hilfe

DA•60S

Produkt: 7500_Clip_Customer C_Steel - 1.00 mm
Berechneter Radius: 5.21
Fertigungszeit: 38.8 sec

Hauptansicht
Alle Biegungen
Grafisch
Makro
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= X= #/

Werkzeuge
Stempel: Delim 05 H170-A28-R10
Matrice: Delim 01 H120-A30-V062
Biegern
Metode: Freibiegung
Biegelänge: 700.0 mm
Effektive Biegelänge: * 700.0 mm
Produktposition: 650.0 mm
Berechneter Radius: 1.00 mm
Winkel: 135.0°
Pendel: 0.00 mm
Gesamtlängigkeit: 100 %
Kor.-Ø-Dicke: 0.00 mm
G-Korrektur a: 0.00 °
G-Korrektur X: 0.00 mm
Winkel:

Korrekturen
Kor.-Ø: 0.00 °
Kor.-Ø: 0.00 mm
Kor. X1-Achse: 0.00 mm
Kor. X2-Achse: 0.00 mm
Allgemeine Korrekturen
Kor.-Ø-Dicke: 0.00 mm
G-Korrektur a: 0.00 °
G-Korrektur X: 0.00 mm

Produkt Zeichnung Werkzeug setup Belegfrage Progress Auto Handarbeit Einrichtungen Maschine Hilfe

DA•60S

Produkt: 7500_Clip_Customer C_Steel - 1.00 mm
Berechneter Radius: 5.21
Fertigungszeit: 38.8 sec

Hauptansicht
Alle Biegungen
Grafisch
Makro
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= X= #/

Werkzeuge
Stempel: Delim 05 H170-A28-R10
Matrice: Delim 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen: Finger 1: 100.00
Finger 2: 100.00
Hilfachsen: X1-Achse: 100.00 mm

Produkt Zeichnung Werkzeug setup Belegfrage Progress Auto Handarbeit Einrichtungen Maschine Hilfe

DA•60S

Produkt: 7500_Clip_Customer C_Steel - 1.00 mm
Berechneter Radius: 5.21
Fertigungszeit: 38.8 sec

Hauptansicht
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= X= #/

Werkzeuge
Stempel: Delim 05 H170-A28-R10
Matrice: Delim 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen: Finger 1: 100.00
Finger 2: 100.00
Hilfachsen: X1-Achse: 100.00 mm

Produktzeigenschaften
Dicke: 1.00 mm
Material: 1 Steel

Werkzeuge
Stempel: Delim 05 H170-A28-R10
Matrice: Delim 01 H120-A30-V062
Anschlag Positionen: Finger 1: 100.00
Finger 2: 100.00
Hilfachsen: X1-Achse: 100.00 mm

Produkt Zeichnung Werkzeug setup Belegfrage Progress Auto Handarbeit Einrichtungen Maschine Hilfe

DA•60S

Produkt: 7500_Clip_Customer C_Steel - 1.00 mm
Berechneter Radius: 5.21
Fertigungszeit: 38.8 sec

Allgemein
Materialien
Sicherung/Wedelheften
Programmierstellungen
Ausgangswerte
Berechnungseinstellungen
Produktionseinstellungen
Berechnung Produktionszeit
Zeiterstellungen
Netzwerk

ID	Materialname	a	ε	n
1	Steel	470	210000	0.23
2	Aluminum	250	210000	0.26
3	Zinc	200	94000	0.20
4	Stainless steel	750	210000	0.32
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				

Material löschen

Produkt Zeichnung Werkzeug setup Belegfrage Progress Auto Handarbeit Einrichtungen Maschine Hilfe

DA•60S

Produkt: 7500_Clip_Customer C_Steel - 1.00 mm
Berechneter Radius: 5.21
Fertigungszeit: 38.8 sec

Stempel
Maschenrahmen
Adapter
Hinteranschlag
Positionskonstruktionen
Pressabdrücken
Maschinendaten
Winkelmesser
Logbuch zu Ereignissen
Wartung
Systeminformationen

Werkzeug-ID	Form	V	Winkel	Höhe	Radius	Belastung	Beschreibung	Präferenz
Delim 01 H120-A30-V062	Standard	6.20	30.0	120.00	1.00	0.50	Delim 01	Regulär
Delim 02 H120-A30-V084	Standard	8.40	30.0	120.00	1.00	0.50	Delim 02	Regulär
Delim 03 H120-A30-V104	Standard	10.40	30.0	120.00	1.00	0.50	Delim 03	Regulär
Delim 04 H120-A30-V124	Standard	12.40	30.0	120.00	1.00	0.50	Delim 04	Regulär
Delim 05 H120-A30-V166	Standard	16.60	30.0	120.00	1.60	0.50	Delim 05	Regulär
Delim 06 Standard	Standard	10.00	86.0	120.00	1.00	0.30	Delim 06	Regulär
Delim 07 Air + Hemming U	Frei + Falzen U	10.00		120.00	1.00	0.30	Delim 07	Regulär
Delim 08 Hemming	Falzen			120.00		0.30	Delim 08	Regulär
Delim 09 Inside Hemming	Falzen innen	10.00	30.0	120.00	1.00	0.30	Delim 09	Regulär

DXF Importieren
neu
Ansicht
bearbeiten
suchen

Produkt Zeichnung Werkzeug setup Belegfrage Progress Auto Handarbeit Einrichtungen Maschine Hilfe