

Steuerung DELEM DA 66S 2D-Grafik

für Hezinger-PressLine Baureihe E



Optionale Grafik-Steuerung 2D für bis zu 12 CNC-Achsen,
Lieferung mit offline Profile-TL

- ▶ Synchronisierte Steuerung
- ▶ LCD-Farbdisplay
- ▶ 24" TFT, hohe Helligkeit
- ▶ 1920 x 1080 Pixel, 32 Bit Farbe
- ▶ Vollständiger Touchscreen (IR-Touch)
- ▶ Speicherkapazität 4 GB
- ▶ 3D grafische Beschleunigung
- ▶ Standard Windows®-Netzwerk
- ▶ USB Flash-Speicherlaufwerk



Programmierfunktionen

- ▶ Alphanumerische Produktbenennung
- ▶ 2D Produktprogrammierung / -darstellung
- ▶ Automatische Berechnung einer Biegefolge
- ▶ Einfaches Tauschen oder Verschieben der Biegeschritte
- ▶ Flachdrück-Produktprogrammierung
- ▶ Grafische Produkt- und Werkzeugauswahl
- ▶ Freie Materialeigenschaften
- ▶ Freie Achsengeschwindigkeit
- ▶ Freie Materialprogrammierung
- ▶ Filter für Produkt- und Werkzeugsuche
- ▶ Produktzähler und Produkthinweise

Werkzeuge

- ▶ Grafische Werkzeugkonfiguration
- ▶ Mehrfache Werkzeug-Stationen
- ▶ Werkzeugsegmentierung
- ▶ Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- ▶ Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- ▶ Flachdrückwerkzeug und Radiuswerkzeuge
- ▶ Unterstützung von Werkzeugadaptern

Berechnete Funktionen

- ▶ Werkzeug Sicherheitszonen
- ▶ Presskraft
- ▶ Biegetoleranz
- ▶ Bombierungseinstellung
- ▶ Gestreckte Länge
- ▶ Prägekraft und Flachdrücken
- ▶ Automatische Rundbiegeberechnung
- ▶ Radiusprogrammierung
- ▶ Biegetoleranztabelle
- ▶ Gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- ▶ Lernfunktion an allen Achsen
- ▶ Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- ▶ Integrierte Hilfefunktion
- ▶ Fehlermeldesystem
- ▶ Diagnoseprogramm
- ▶ Ferndiagnose-Option
- ▶ Betriebsstunden- und Hubzähler
- ▶ On-Board-Analyse-Werkzeug
- ▶ Sicherheit SPS Schnittstelle

Profile-S

2-8-2023 14:09
Produkt 5800_Arrow - Customer B - 1_Steel - 1.00 mm
Maschine: Delem

Arbeitszeichnungen: C:\Programme\Delem\Products

Produkt ID	Beschreibung	Nr. Beg.	Typ	Dicke	Länge	Datum	Verbinden	Stempel	Mehrz.	DXF importieren
5800_Arrow	Customer B	5	P2D	1.00	600	21-08-2023 14:06:35		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 01 H120-A30-V	neu
5900_Box	Customer C	6	P--	1.00	250	31-08-2016 11:08:50		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 02 H120-A30-V	Ansicht
6000_Cage	Customer C	11	P--	1.00	124	31-08-2016 11:08:36		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 04 H120-A30-V	bearbeiten
7100_Hemming	Customer B	6	P2D	1.00	200	31-08-2016 11:08:16		Delem 07 Air + Hemming	Delem 09 Inside Hem	löschen
7200_Bumping	Customer B	13	P2D	2.00	500	31-08-2016 11:08:51		Delem 03 H170-A86-R10	Delem 05 H120-A30-V	Verzeichnis ändern
7300_Simple	Customer B	3	P2D	1.00	300	31-08-2016 11:08:06		Delem 03 H170-A86-R10	Delem 01 H120-A30-V	Aufträge
7400_Numerical	Customer A	6	P--	1.00	600	31-08-2016 11:08:38		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 01 H120-A30-V	drucken
7500_Clip	Customer C	4	P--	1.00	700	31-08-2016 11:08:22		Delem 05 H170-A28-R10	Delem 01 H120-A30-V	

Produkte Zeichnung Werkzeug setup Biegelage Programm Übertragen Einstellungen Maschine Hilfe

Profile-S

2-8-2023 14:09
Produkt 5800_Arrow - Customer B - 1_Steel - 1.00 mm
Abmessungen: Außen



Marker Folie Produkt wechseln Variablen erstellen

Produkte Zeichnung Werkzeug setup Biegelage Programm Übertragen Einstellungen Maschine Hilfe

Profile-S

2-8-2023 14:11
Produkt 5800_Arrow - Customer B - 1_Steel - 1.00 mm
Biegeradius: 1.00

Biegelänge: 600.00



ID	Länge	Position	Ausrichtung	Horn	Hohe	Winkel	V	Radius
Delem 05 H170-A28-R10	600.0	1200.0	Normal	Keine	170.0	28.0		1.00
Delem 01 H120-A30-V062	600.0	1200.0	Normal		120.0	30.0	0.20	1.00

Produkte Zeichnung Werkzeug setup Biegelage Programm Übertragen Einstellungen Maschine Hilfe

Profile-S

2-8-2023 14:11
Produkt 5800_Arrow - Customer B - 1_Steel - 1.00 mm
Biegeradius: 1.00

Berechneter Radius: 1.14

Fertigzeit: 20.9 sec



entfernen biegen zuordnen Biegefolge Biegefolge ziehen

Produkte Zeichnung Werkzeug setup Biegelage Programm Übertragen Einstellungen Maschine Hilfe



Profile-S

2-8-2023
14:12

Produkt 5800 Arrow - Customer B - Steel - 1.00 mm
Berechneter Radius: 1.00 mm

Eigenschaften
Beigeparameter
Alle Beigungen

Biegeparameter
Methode: Freibiegung
Biegelänge: 600.00 mm
Effektive Biegelänge: 600.00 mm
Produktposition: 0.00 mm
Beverorziger Radius: 1.00 mm
Winkel: 90.0°
Panzer: 0.00 mm
Offnung: 10.00 mm
Kut: Kraft

Werkzeuge:
Stempel: Delem 05 H170-A2B-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062

Ansetz-Postenen:
Finger 1: 114.44
Finger 2: 114.44
Hilfachsen:
X1-Achse: 114.44 mm
Rückzug: 0.00 mm
Geschwindigkeit: 100 %
X2-Achse: 114.44 mm

1500

Produkte Zeichnung Werkzeug Beigabe Diagramm Auto Handbuch Einstellungen Maschine Hilfe

DA•60S

2-8-2023
14:12

Produkt 5800 Arrow - Customer B - Steel - 1.00 mm

Hauptansicht
Alle Beigungen
Gratbisch
Makro
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= X=

Werkzeuge:
Stempel: Delem 05 H170-A2B-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062

Korrektur:
Kon.1: 0.00 °
Kon.2: 0.00 °
Kon. X1-Achse: 0.00 mm
Kon. X2-Achse: 0.00 mm
Kon.-Dicke: 0.00 mm
G-Korrektur a: 0.00 °
G-Korrektur X: 0.00 mm

Algemeine Korrekturen

Biegeparameter
Methode: Freibiegung
Biegelänge: 600.00 mm
Effektive Biegelänge: 600.00 mm
Produktposition: 120.00 mm
Beverorziger Radius: 1.00 mm
Winkel:

1500

Produkte Zeichnung Werkzeug Beigabe Diagramm Auto Handbuch Einstellungen Maschine Hilfe

DA•60S

2-8-2023
14:13

Produkt 5800 Arrow - Customer B - Steel - 1.00 mm

Hauptansicht
Alle Beigungen
Gratbisch
Makro
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= X=

Werkzeuge:
Stempel: Delem 05 H170-A2B-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062

Ansetz-Postenen:
Finger 1: 100.00
Finger 2: 100.00
Hilfachsen:
X1-Achse: 100.00 mm

1500

Produkte Zeichnung Werkzeug Beigabe Diagramm Auto Handbuch Einstellungen Maschine Hilfe

DA•60S

2-8-2023
14:14

Produkt 5800 Arrow - Customer B - Steel - 1.00 mm

Hauptansicht
Makro
Manuelle Positionierung
Korrekturen
Werkzeugsetup
Diagnose

Y= X=

Werkzeuge:
Stempel: Delem 05 H170-A2B-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062

Produktdaten:
Dicke: 1.00 mm
Material: 1.0 Steel

Werkzeuge:
Stempel: Delem 05 H170-A2B-R10
Matrize: Delem 01 H120-A30-V062

Ansetz-Postenen:
Finger 1: 100.00
Finger 2: 100.00
Hilfachsen:
X1-Achse: 100.00 mm

1500

Produkte Zeichnung Werkzeug Beigabe Diagramm Auto Handbuch Einstellungen Maschine Hilfe

DA•60S

2-8-2023
14:14

Allgemein
Materialien
Sicherung/Wiederstellen
Programmeinstellungen
Ausgangswerte
Berechnungsstellungen
Produktionseinstellungen
Berechnung Produktionszeit
Zeileneinstellungen
Netzwerk

ID	Materialname	g	E	n
1	Steel	470	210000	0.23
2	Aluminum	250	210000	0.26
3	Zinc	200	94000	0.20
4	Stainless steel	750	210000	0.32
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				

Material Suchen

Produkte Zeichnung Werkzeug Beigabe Diagramm Auto Handbuch Einstellungen Maschine Hilfe

DA•60S

2-8-2023
14:16

Werkzeug-ID	Form	Winkel	Höhe	Radius	Belastung	Beschreibung	Präferenz
Delem 01 H170-A56-R10	Standard	56.0	170.00	1.00	0.80	Delem 01	Regulär
Delem 02 H220-A86-R10	Standard	86.0	220.00	1.00	0.80	Delem 02	Regulär
Delem 03 H170-A86-R10	Standard	86.0	170.00	1.00	0.80	Delem 03	Regulär
Delem 04 H220-A86-R10	Standard	86.0	220.00	1.00	0.80	Delem 04	Regulär
Delem 05 H170-A2B-R10	Standard	28.0	170.00	1.00	0.40	Delem 05	Regulär
Delem 06 Standard	Standard	60.0	170.00	1.00	0.30	Delem 06	Regulär
Delem 07 Air + Hemming	Frei + Falzen	28.0	170.00	1.00	0.30	Delem 07	Regulär
Delem 08 Big Radius	Großer Radius		170.00	20.00	0.30	Delem 08	Regulär
Delem 09 Hemming	Falzen		170.00		0.30	Delem 09	Regulär

Dat Importieren
neu
Ansicht
bearbeiten
suchen

Produkte Zeichnung Werkzeug Beigabe Diagramm Auto Handbuch Einstellungen Maschine Hilfe