

Steuerung DELEM DA 58TX 2D-Grafik

für Hezinger-PressLine Baureihe E



Optionale Grafik-Steuerung 2D für 4 CNC-Achsen
(Option 6 CNC-Achsen), Lieferung mit offline Profile-TL

- ▶ Synchronisierte Steuerung
- ▶ LCD-Farbdisplay (hoher Helligkeit)
- ▶ 18.5" TFT – LED-Backlight – 1366 x 768 Pixel
- ▶ Touch-Screen in Industriequalität
- ▶ Speicherkapazität 1 GB
- ▶ USB Flash-Speicherlaufwerk
- ▶ USB Datensicherung / Wiederherstellung
- ▶ Integrierter Ventilverstärker
- ▶ Abschaltspeicher

Programmierungsfunktionen

- ▶ Alphanumerische Produkt-Benennung
- ▶ Produktprogrammierung und -Darstellung in wirklicher Größe
- ▶ Automatische Berechnung einer Biegefolge
- ▶ Flachdrück- und Radius-Programmierung
- ▶ Graphische Produkt- und Werkzeugauswahl
- ▶ Programmierbare Materialeigenschaften
- ▶ Programmierbare Achsengeschwindigkeit
- ▶ Freie Materialprogrammierung
- ▶ Suchfilter für Produkte / Werkzeuge
- ▶ Wahl Millimeter / Inch, kN / Tonne
- ▶ Produktzähler



Werkzeuge

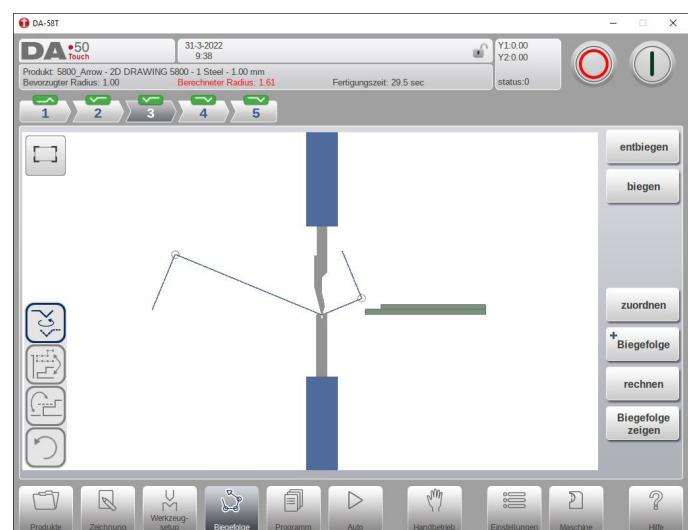
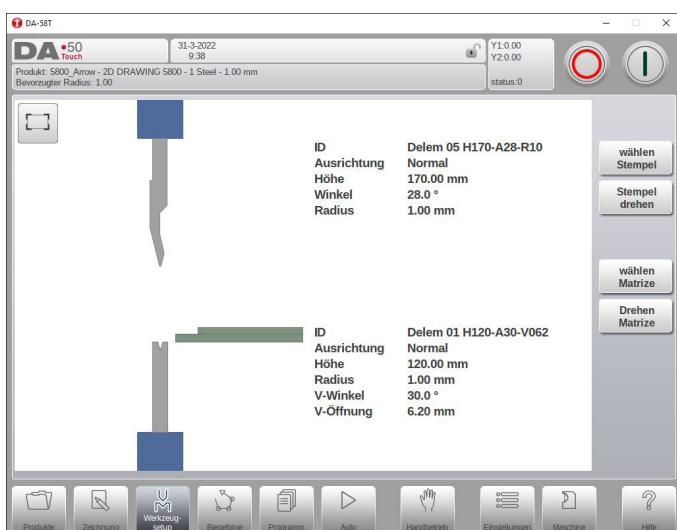
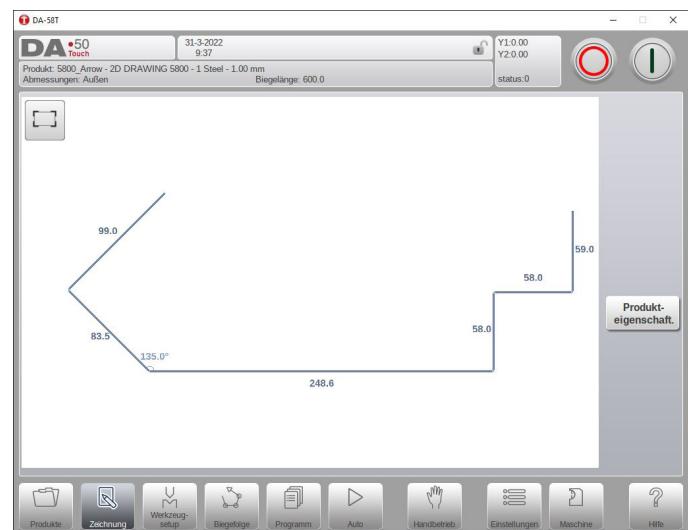
- ▶ 99 Stempel / 99 Matrizen
- ▶ Alphanumerische Werkzeugidentifizierung
- ▶ Freie grafische Werkzeugprogrammierung
- ▶ Flachdrückwerkzeuge
- ▶ Radiuswerkzeuge

Berechnete Funktionen

- ▶ Werkzeug-Sicherheitszonen
- ▶ Presskraft
- ▶ Biegetoleranz
- ▶ Bombierungseinstellung
- ▶ Entwickelte Länge
- ▶ Prägekraft
- ▶ Flachdrücken
- ▶ Automatische Rundbiegeberechnung
- ▶ Biegetoleranztabelle
- ▶ Datenbestand gelernte Winkelkorrektur

Sonstiges

- ▶ Lernfunktion an allen Achsen
- ▶ Vom Benutzer auswählbare Sprachen
- ▶ Integrierte Hilfefunktion
- ▶ Fehlermeldesystem
- ▶ Diagnoseprogramm
- ▶ Ferndiagnose-Option
- ▶ Betriebsstunden- und Hubzähler
- ▶ On-Board-Analyse-Werkzeug
- ▶ Sicherheit SPS Schnittstelle





DA-58T DA Touch 31.3.2022 9:39 Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm Bevorzugter Radius: 1.00 Berechneter Radius: 1.61 Fertigungszeit: 29.5 sec status: 0

1 2 3 4 5

Biegeparameter

- Methode = Freibiegung
- Bieglänge = 600.0 mm
- Effektive Bieglänge = 600.0 mm
- Produktposition = 1200.0 mm
- Winkel = 135.0 °
- Parallel = 0.00 mm
- Öffnung = 95.0 mm

Kraft

- Kraft = 7.0 T
- Haltezeit = 0.10 sec
- Dekompression = 0.02 mm

Werkzeuge

- Stempel = Delem 05 H170-A28-R1
- Matrize = Delem 01 H120-A30-VC

Hilfsachsen

- X-Achse = 83.2 mm
- Rückzug = 0.0 mm
- R-Achse = 0 mm

Y = **X =**

Produkte **Zeichnung** **Werkzeug-setup** **Biegefolge** **Programm** **Auto** **Handbetrieb** **Einstellungen** **Maschine** **Hilfe**

DA-58T DA Touch 31.3.2022 9:39 Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm Bevorzugter Radius: 1.00 Berechneter Radius: 1.61 Fertigungszeit: 29.5 sec status: 0

1 2 3 4 5

Werkzeuge

- Stempel = Delem 05 H170-A28-R1
- Matrize = Delem 01 H120-A30-VC

Biegeparameter

- Methode = Freibiegung
- Bieglänge = 600.0 mm
- Effektive Bieglänge = 600.0 mm
- Produktposition = 1200.0 mm
- Winkel = 135.0 °
- Parallel = 0.00 mm
- Öffnung = 95.0 mm

Kraft

- Kraft = 7.0 T
- Haltezeit = 0.10 sec
- Dekompression = 0.02 mm

Hilfsachsen

- Anschlagspos. = 0/0
- X-Achse = 83.2 mm
- Rückzug = 0.0 mm
- R-Achse = 0 mm

Korrekturen

- Korr. a1 = 0.00 °
- Korr. a2 = 0.00 °
- Korr. X-Achse = 0.0 mm

Allgemeine Korrekturen

- Korr.-G Dicke = 0.00 mm
- G-Korrektur α = 0.00 °
- G-Korrektur X = 0.0 mm

Allgemein

- Lager =
- Einzelschritt-Betrieb = Nein

Produkte **Zeichnung** **Werkzeug-setup** **Biegefolge** **Programm** **Auto** **Handbetrieb** **Einstellungen** **Maschine** **Hilfe**

DA-58T DA Touch 31.3.2022 9:39 Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm Bevorzugter Radius: 1.00 Berechneter Radius: 1.61 Fertigungszeit: 29.5 sec status: 0

1 2 3 4 5

Y = **X =**

Biegeparameter

- Methode = Freibiegung
- Bieglänge = 1500.0 mm
- Produktposition = 750.0 mm
- Winkel = 180.0 °
- Korr. a1 = 0.00 °
- Korr. a2 = 0.00 °
- Y-Achse = 109.00 mm
- Übergangspunkt = 105.00 mm
- Parallel = 0.00 mm
- Öffnung = 20.0 mm

Produkteigenschaften

- Dicke = 1.00 mm
- Material = 1 Steel

Werkzeuge

- Stempel = Delem 05 H170-A28-R1
- Matrize = Delem 01 H120-A30-VC

Hilfsachsen

- X-Achse = 500.0 mm
- Rückzug = 0.0 mm
- R-Achse = 0 mm

Produkte **Zeichnung** **Werkzeug-setup** **Biegefolge** **Programm** **Auto** **Handbetrieb** **Einstellungen** **Maschine** **Hilfe**

DA-58T DA Touch 31.3.2022 9:40 Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm Bevorzugter Radius: 1.00 Berechneter Radius: 1.61 Fertigungszeit: 29.5 sec status: 0

1 2 3 4 5

Y = **X =**

Biegeparameter

- Methode = Freibiegung
- Bieglänge = 1500.0 mm
- Produktposition = 750.0 mm
- Winkel = 180.0 °
- Korr. a1 = 0.00 °
- Korr. a2 = 0.00 °
- Y-Achse = 109.00 mm
- Übergangspunkt = 105.00 mm
- Parallel = 0.00 mm
- Öffnung = 20.0 mm

Produkteigenschaften

- Dicke = 1.00 mm
- Material = 1 Steel

Werkzeuge

- Stempel = Delem 05 H170-A28-R1
- Matrize = Delem 01 H120-A30-VC

Hilfsachsen

- X-Achse = 500.0 mm
- Rückzug = 0.0 mm
- R-Achse = 0 mm

Produkte **Zeichnung** **Werkzeug-setup** **Biegefolge** **Programm** **Auto** **Handbetrieb** **Einstellungen** **Maschine** **Hilfe**

DA-58T DA Touch 31.3.2022 9:41 Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm Bevorzugter Radius: 1.00 Berechneter Radius: 1.61 Fertigungszeit: 29.5 sec status: 0

1 2 3 4 5

Allgemein **Materialien** **Sicherung/Wiederherstellen** **Programmeinstellungen** **Ausgangswerte** **Berechnungseinstellungen** **Produkt**

ID	Materialname	σ	E	n
1	Steel	0.0470	21.0000	0.23
2	Aluminum	0.0250	21.0000	0.26
3	Zinc	0.0200	9.4000	0.20
4	Stainless steel	0.0750	21.0000	0.32
5				
6				
7				
8				

Material löschen

Produkte **Zeichnung** **Werkzeug-setup** **Biegefolge** **Programm** **Auto** **Handbetrieb** **Einstellungen** **Maschine** **Hilfe**

DA-58T DA Touch 31.3.2022 9:41 Produkt: 5800_Arrow - 2D DRAWING 5800 - 1 Steel - 1.00 mm Bevorzugter Radius: 1.00 Berechneter Radius: 1.61 Fertigungszeit: 29.5 sec status: 0

1 2 3 4 5

Stempel **Matrizen** **Maschine** **Positionskorrekturen** **Logbuch zu Ereignissen** **Wartung** **Systeminformationen**

Werkzeug-ID	Form	Winkel	Höhe	Radius	E
Delem 01 H120-A30-VC	Standard	86.0	220.00	1.00	
Delem 02 H220-A86-R10	Standard	86.0	170.00	1.00	
Delem 03 H170-A86-R10	Standard	86.0	170.00	1.00	
Delem 04 H220-A86-R10	Standard	86.0	220.00	1.00	
Delem 05 H170-A28-R10	Standard	28.0	170.00	1.00	
Delem 06 Standard	Standard	60.0	170.00	1.00	
Delem 07 Air + Hemming	Frei + Falzen	28.0	170.00	1.00	
Delem 08 Big Radius	Großer Radius		170.00	20.00	

neu

+ bearbeiten

suchen

Produkte **Zeichnung** **Werkzeug-setup** **Biegefolge** **Programm** **Auto** **Handbetrieb** **Einstellungen** **Maschine** **Hilfe**